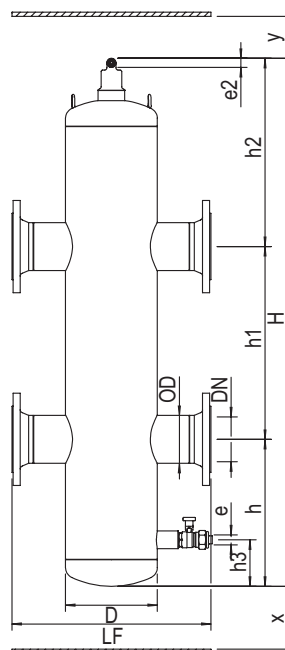


SPIROCROSS
XC050L-XC300L



SPIROCROSS
XC050F-XC300F

Zastosowanie:

SPIROCROSS jest połączeniem sprzęgła hydraulicznego (kolumny mieszającej, zwrotnicy hydraulicznej) z separatorem powietrza i zanieczyszczeń. Zadaniem sprzęgła hydraulicznego jest wyrównanie różnic przepływu objętościowego pomiędzy obiegiem pierwotnym (zasilaniem) a obiegiem wtórnym (odbiorom). Separator mikropęcherzy powietrza i zanieczyszczeń służy do usuwania gazów, powietrza wolnego w formie mikropęcherzy oraz wszelkich zanieczyszczeń stałych z instalacji cieczowych, grzewczych/chłodniczych w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Ze względu na swoją konstrukcję - w górnej części odpowietrznik automatyczny SPIROTOP, umożliwia napowietrzanie instalacji podczas jej opróżniania. Usunięcie powietrza i gazów z instalacji eliminuje korozję, kawitację pomp, wycisza pracę instalacji, przyczynia się do optymalnego przekazywania ciepła. Separator zanieczyszczeń jest w stanie wyłapywać zanieczyszczenia wielkości od 5 mikrometrów wzwyż, przy małych oporach przepływu i braku możliwości zablokowania urządzenia (zanieczyszczenia gromadzą się w komorze kolekcyjnej, poza strugą płynącej wody). Usuwanie zanieczyszczeń odbywa się w sposób ciągły, bez przerywania pracy systemu. Centralna separacja zanieczyszczeń pozwala ograniczyć ilość obejść filtrów, filtrów wymiennych i zaworów odcinających. Wszystko to zapewnia właściwe zrównoważenie i łatwe sterowanie instalacją, przedłużenie żywotności elementów instalacji i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego. Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu sprzęgła-separatora.

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych. Można stosować w instalacjach z czynnikiem, do którego dodano uszlachetniacze/inhibitory odpowiednie względem materiałów, z których wykonane zostały elementy instalacji. Przy montażu pamiętać o zachowaniu odpowiedniej odległości od podłogi dla odpływu do kanalizacji lub naczynia podstawianego w trakcie spustu zanieczyszczeń.

Obsługa:

Po zamontowaniu sprzęgło-separator SPIROCROSS, oprócz funkcji kolumny hydraulicznej, w sposób ciągły wyłapuje zanieczyszczenia. Co pewien czas (uzależniony od przewidywanej ilości zanieczyszczeń), należy ostrożnie otworzyć zawór w dolnej części urządzenia, spuszczać nagromadzone w komorze kolekcyjnej zanieczyszczenia do uprzednio podstawionego naczynia lub do kanalizacji. Wytrącanie i usuwanie gazów, mikropęcherzy powietrza i wolnego powietrza odbywa się w sposób ciągły.

Wykonanie:

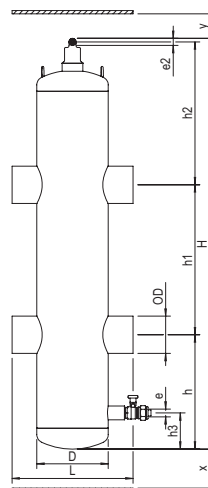
Odpowietrznik automatyczny z mosiądzu, pływak z tworzywa sztucznego (PP), uszczelnienie z Vitonu. Korpus separatora z zaczepami nośnymi ze stali (S235 JR G2), przyłącza do wspawania ze stali (S235 JR G2), kołnierze ze stali (P250GH). Spirotuba z miedzi, spoiwo cynowe (SnCu3). Na indywidualne zamówienia dostępne wykonania na wyższe temperatury i ciśnienia, z innych materiałów.

Przyłącza:	spawane XC050-XC300L, kołnierze PN16 XC050-XC300F (wg tabeli)
Ciśnienie maks.:	10 bar
Temperatura maks.:	110°C
Położenie robocze:	oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych
Masa:	wg tabeli
Medium:	woda, woda-glikol (maks. 50%)

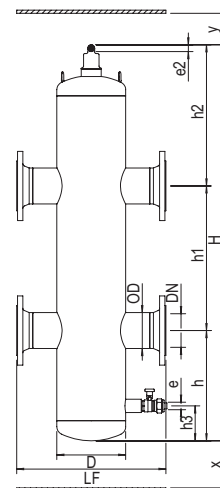
Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).

**Sprzęgło hydrauliczne z separatorem mikropęcherzy powietrza
i zanieczyszczeń SPIROCROSS (połączenia spawane/konierzowe)**

Prędkość przepływu do 1,5 m/s
ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C
przyłącza do spawania (L)
lub kołnierz (F) typu PN16



SPIROCROSS
XC050L-XC300L



SPIROCROSS
XC050F-XC300F

wielkość	nr kat.	OD mm	H mm	h mm	h1 mm	h2 mm	h3 mm	D mm	e	L mm	LF mm	przenoszona moc ($\Delta t=20^{\circ}\text{C}$) kW	przenoszona moc ($\Delta t=6^{\circ}\text{C}$) kW	wydatek m^3/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga L/F kg
DN050	XC050L/F	60,3	815	238	240	337	100	159	Rp1	260	350	290	88	12,5	2,9	12	13/26
DN065	XC065L/F	76,1	905	251	305	349	100	159	Rp1	260	350	465	139	20	3,0	13	19/31
DN080	XC080L/F	88,9	999	270	360	369	110	219	Rp1	370	470	628	189	27	3,1	29	33/49
DN100	XC100L/F	114,3	1261	351	460	450	110	219	Rp1	370	475	1094	328	47	3,7	38	43/60
DN125	XC125L/F	139,7	1546	443	560	543	130	324	Rp1	525	635	1676	503	72	4,2	105	95/119
DN150	XC150L/F	168,3	1781	505	670	606	130	324	Rp1	525	635	2514	754	108	4,9	123	110/140
DN200	XC200L/F	219,1	2321	675	870	776	170	406	Rp1	650	775	4190	1257	180	5,8	252	230/274
DN250	XC250L/F	273,0	2870	835	1100	935	215	508	Rp2	750	890	6704	2011	288	7,0	501	350/413
DN300	XC300L/F	323,9	3388	996	1295	1097	245	610	Rp2	850	1005	9427	2828	405	7,8	859	571/656

e2 - R1/2" | x > 75 mm (DN50-DN65) / >100 mm (DN80-DN300) | y > 50 mm