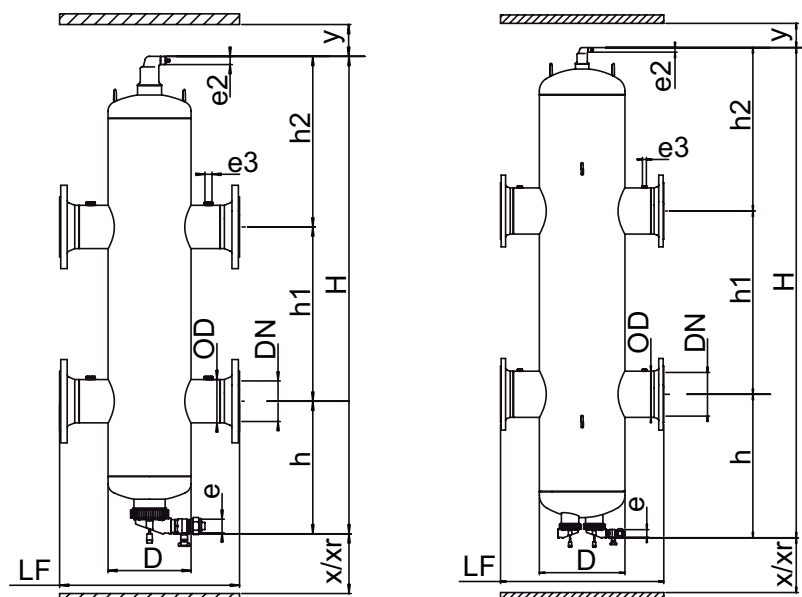




SPIROCROSS MAGNET
XC050FM-XC150FM

SPIROCROSS MAGNET
XC200FM-XC300FM

Zastosowanie:

SPIROCROSS MAGNET jest połączeniem sprzęgła hydraulicznego (kolumny mieszającej, zwrotnicy hydraulicznej) z separatorem powietrza i zanieczyszczeń. Zadaniem sprzęgła hydraulicznego jest wyrównanie różnic przepływu objętościowego pomiędzy obiegiem pierwotnym (zasilaniem) a obiegiem wtórnym (odbiorom). Separator mikropełcherzy powietrza i zanieczyszczeń służy do usuwania gazów, powietrza wolnego w formie mikropełcherzy oraz wszelkich zanieczyszczeń stałych z instalacji cieżcowych, grzewczych/chłodniczych w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Ze względu na swoją konstrukcję - w górnej części odpowietrznik automatyczny SPIROTOP, umożliwia napowietrzanie instalacji podczas jej opróżniania. Usunięcie powietrza i gazów z instalacji eliminuje korozję, kawitację pomp, wycisza pracę instalacji, przyczynia się do optymalnego przekazywania ciepła. Separator zanieczyszczeń jest w stanie wyłapywać zanieczyszczenia wielkości od 5 mikrometrów wzwyż, przy małych oporach przepływu i braku możliwości zablokowania urządzenia (zanieczyszczenia gromadzą się w komorze kolekcyjnej, poza strugą płynącej wody). Dodatkowo SPIROCROSS MAGNET wyposażony jest w magnes, który skutecznie wspomaga wyłapywanie cząstek magnetytu, będącego dużym zagrożeniem dla pomp i innych, drogich armatur w instalacji. Magnes schowany jest wewnątrz separatora, w tzw. suchej kieszeni - nie ma kontaktu z wodą instalacyjną. Dzięki elastycznemu mechanizmowi zawieszenia magnesu łatwo i szybko można zgromadzić w dolnej części komory kolekcyjnej zebrane zanieczyszczenia magnetyczne. Usuwanie zanieczyszczeń odbywa się w sposób ciągły, bez przerywania pracy systemu. Centralna separacja zanieczyszczeń pozwala ograniczyć ilość obejść filtrów, filtrów wymiennych i zaworów odcinających. Wszystko to zapewnia właściwe zrównoważenie i łatwe sterowanie instalacją, przedłużenie żywotności elementów instalacji i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego. Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu sprzęgła-separatora.

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych. Można stosować w instalacjach z czynnikiem, do którego dodano uszlachetniacze/inhibitory odpowiednie względem materiałów, z których wykonane zostały elementy instalacji. Przy montażu pamiętać o zachowaniu odpowiedniej odległości od podłogi dla odpływu do kanalizacji lub naczynia podstawianego w trakcie spustu zanieczyszczeń.

Obsługa:

Po zamontowaniu sprzęgło-separator SPIROCROSS MAGNET, oprócz funkcji kolumny hydraulicznej, w sposób ciągły wyłapuje zanieczyszczenia. Co pewien czas (uzależniony od przewidywanej ilości zanieczyszczeń), należy ostrożnie otworzyć zawór w dolnej części urządzenia, spuszczać nagromadzone w komorze kolekcyjnej zanieczyszczenia do uprzednio podstawionego naczynia lub do kanalizacji. Wytrącanie i usuwanie gazów, mikropełcherzy powietrza i wolnego powietrza odbywa się w sposób ciągły.

Wykonanie:

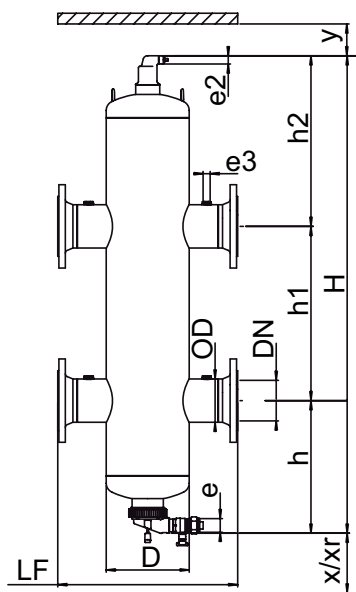
Odpowietrznik automatyczny z mosiądzu, pływak z tworzywa sztucznego (PP), uszczelnienie z Vitonu. Korpus separatora z zaczepami nośnymi ze stali (S235 JR G2), przyłącza do wspawania ze stali (S235 JR G2), kołnierze ze stali (P250GH). Spirotuba z miedzi, spoiwo cynowe (SnCu3). Sucha kieszeń z mosiądzu i miedzi, magnes neodymowy.

Przyłącza:	kołnierzowe PN16 DN50-DN300 (wg tabeli)
Ciśnienie maks.:	10 bar
Temperatura maks.:	110°C
Położenie robocze:	oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych
Masa:	wg tabeli
Medium:	woda, woda-glikol (do 50% glikolu)

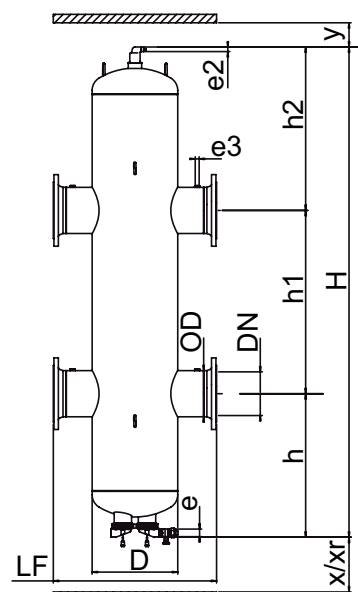
Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).

**Sprzęgło hydrauliczne z separatorem mikropęcherzy powietrza i zanieczyszczeń
SPIROCROSS MAGNET (połączenia kołnierzowe)**

prędkość przepływu maks. 1,5 m/s
ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C
przyłącza kołnierzowe PN16
urządzenia DN200-DN300 dwa magnesy



SPIROCROSS MAGNET
XC050FM-XC150FM



SPIROCROSS MAGNET
XC200FM-XC300FM

wielkość	nr kat.	OD mm	H mm	h mm	h1 mm	h2 mm	D mm	LF mm	e cal	e2 cal	e3 cal	y mm	X mm	Xr mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	przenoszona moc ($\Delta t=20^\circ\text{C}$) kW	przenoszona moc ($\Delta t=6^\circ\text{C}$) kW	objętość litry	waga kg
DN050	XC050FM	60,3	810	234	240	337	159	350	Rp1	R1/2	-	>50	>75	330	12,5	2,9	290	88	11	26
DN065	XC065FM	76,1	905	252	305	348	159	350	Rp1	R1/2	-	>50	>75	330	20	3,0	465	139	13	31
DN080	XC080FM	88,9	997	268	360	369	219	470	Rp1	R1/2	1/2	>50	>100	370	27	3,1	628	189	27	46
DN100	XC100FM	114,3	1261	351	460	450	219	475	Rp1	R1/2	1/2	>50	>100	370	47	3,7	1094	328	36	57
DN125	XC125FM	139,7	1543	441	560	542	324	635	Rp1	R1/2	1/2	>50	>100	540	72	4,2	1676	503	101	114
DN150	XC150FM	168,3	1778	503	660	604	324	635	Rp1	R1/2	1/2	>50	>100	540	108	4,9	2514	754	119	125
DN200	XC200FM	219,1	2327	682	870	776	406	775	Rp1	R1/2	1/2	>50	>100	700	180	5,8	4190	1257	250	245
DN250	XC250FM	273,0	2870	835	1100	935	508	890	Rp1	R1/2	1/2	>50	>100	750	288	7,0	6704	2011	500	372
DN300	XC300FM	323,9	3394	1002	1295	1096	610	1005	Rp1	R1/2	1/2	>50	>100	900	405	7,8	9427	2828	863	578