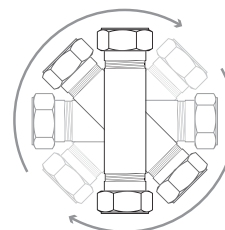
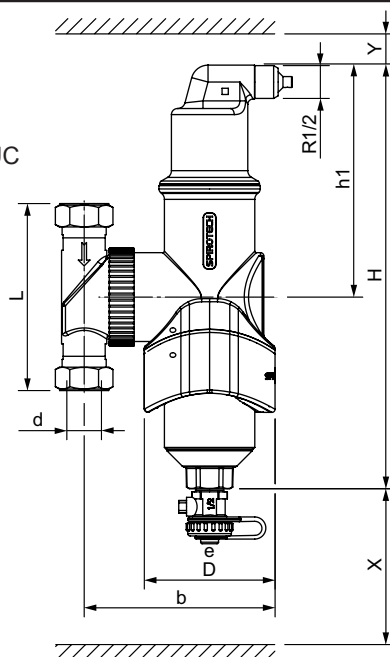
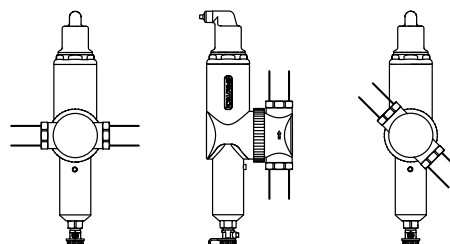


SPIROCOMBI UC



OBROTOWA FLANSZA


Zastosowanie:

Separator mikropęcherzy powietrza i zanieczyszczeń SPIROCOMBI służy do usuwania gazów, powietrza wolnego w formie mikropęcherzy oraz wszelkich zanieczyszczeń stałych z instalacji cieczowych głównie chłodniczych w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Ze względu na swoją konstrukcję - w górnej części odpowietrznik automatyczny SPIROTOP, umożliwia napowietrzanie instalacji podczas jej opróżniania.

Usunięcie powietrza i gazów z instalacji eliminuje korozję, kawitację pomp, wycisza pracę instalacji, przyczynia się do optymalnego przekazywania ciepła. Separator SPIROCOMBI (jako separator zanieczyszczeń) jest w stanie wyłapywać zanieczyszczenia wielkości od 5 mikrometrów wzwyż, przy małych oporach przepływu i braku możliwości zablokowania urządzenia (zanieczyszczenia gromadzą się w komorze kolekcyjnej, poza strugą płynącej wody). Dodatkowo SPIROCOMBI wyposażony jest w zewnętrzny magnes neodymowy, który skutecznie wspomaga wyłapywanie cząstek magnetytu, będącego dużym zagrożeniem dla pomp i innych, drogich armatur w instalacji. Usuwanie zanieczyszczeń odbywa się w sposób ciągły, bez przerywania pracy systemu. Centralna separacja zanieczyszczeń pozwala ograniczyć ilość obejść, filtrów wymiennych i zaworów odcinających. Wszystko to zapewnia przedłużenie żywotności elementów instalacji i redukcję kosztów obsługi instalacji.

Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu separatora.

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych, pionowych i ukośnych. Montaż w zależności od warunków w instalacji, częściej na powrocie przed kotłem/wymiennikiem/agregatem chłodniczym. Przy montażu pamiętać o zachowaniu odpowiedniej odległości od podłogi dla odpływu do kanalizacji lub naczynia podstawianego w trakcie spustu zanieczyszczeń.

Obsługa:

Po zamontowaniu separator SPIROCOMBI w sposób ciągły wyłapuje zanieczyszczenia. Co pewien czas (uzależniony od przewidywanej ilości zanieczyszczeń), należy zdjąć magnes z korpusu i ostrożnie otworzyć zawór w dolnej części separatora, spuszczać nagromadzone w komorze kolekcyjnej zanieczyszczenia do uprzednio podstawionego naczynia lub do kanalizacji. Po zakończeniu czyszczenia zamknąć zawór spustowy i założyć magnes na korpus separatora.

Wykonanie:

Korpus, kołnierz obrotowy i zawór spustowy z mosiądzu. Pływak odpowietrznika automatycznego z tworzywa sztucznego odpornego na wysoką temperaturę (PP). Uszczelnienie zaworu z Vitonu. Spirotuba z miedzi, lut z cyny (SnCu3). Zewnętrzny magnes neodymowy.

Przyłącze d:	gwint wewnętrzny Rp 1", 1 1/4", 1 1/2" (wg tabeli)
Ciśnienie maks.:	10 bar
Temperatura maks.:	110°C
Położenie robocze:	oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych, pionowych, ukośnych (obrotowa flansza)
Masa:	wg tabeli
Zastosowanie:	instalacje grzewcze, chłodnicze; możliwość pracy na mieszaninie wody z glikolem (maks. 50% glikolu)

Nie nadaje się do wody pitnej, użytkowej oraz z niebezpiecznymi lub łatwopalnymi cieczami.

Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).

Separator powietrza i zanieczyszczeń SPIROCOMBI mosiężny z magnesem zewnętrznym i obrotowym przyłączem															
wielkość	nr kat.	przyłącze d	H mm	h mm	h1 mm	L mm	D mm	B mm	b mm	X mm	Y mm	wydatek m³/h	Δp kPa	objętość litry	waga kg
1"	UC100WJ	gwint wewnętrzny Rp 1"	272	123	149	100	84	152	129	>110	>75	2,0	3,00	0,60	3,00
1 1/4"	UC125WJ	gwint wewnętrzny Rp 1 1/4"	406	174	232	128	84	162	138	>110	>75	3,6	1,98	1,47	5,20
1 1/2"	UC150WJ	gwint wewnętrzny Rp 1 1/2"	406	174	232	128	84	168	141	>110	>75	5,0	3,01	1,52	5,30

ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C

e - G 3/4"

Prędkość przepływu do 1 m/s

