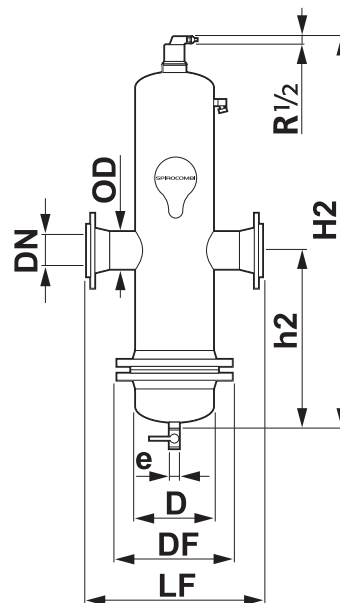


SPIROCOMBI Hi-flow HD050-300L



SPIROCOMBI Hi-flow HD050-300F

Zastosowanie:

Separator mikropęcherzy powietrza i zanieczyszczeń SPIROCOMBI służy do usuwania gazów, powietrza wolnego w formie mikropęcherzy oraz wszelkich zanieczyszczeń stałych z instalacji cieczowych, grzewczych/chłodniczych w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Ze względu na swoją konstrukcję - w górnej części odpowietrznik automatyczny SPIROTOP, umożliwia napowietrzanie instalacji podczas jej opróżniania. Usunięcie powietrza i gazów z instalacji eliminuje korozję, kawitację pomp, wycisza pracę instalacji, przyczynia się do optymalnego przekazywania ciepła. Separator SPIROCOMBI (jako separator zanieczyszczeń) jest w stanie wyłapywać zanieczyszczenia wielkości od 5 mikrometrów wzwyż, przy małych oporach przepływu i braku możliwości zablokowania urządzenia (zanieczyszczenia gromadzą się w komorze kolekcyjnej, poza strugą płynącej wody). Usuwanie zanieczyszczeń odbywa się w sposób ciągły, bez przerywania pracy systemu. Centralna separacja zanieczyszczeń pozwala ograniczyć ilość obejść filtrów, filtrów wymiennych i zaworów odcinających. Wszystko to zapewnia przedłużenie żywotności elementów instalacji i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego. Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu separatora. Wykonanie rozbieralne umożliwia wyjęcie zespołu rur SPIRO do ich wyczyszczenia.

Separatory typu "Hi-flow" (dużego przepływu) zostały specjalnie zaprojektowane dla systemów wodnych, w których przepływ jest z zakresu 1,5 do 3 m/s, na przykład w systemach wody chłodniczej.

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych. Najwyższą sprawność separatory uzyskują w instalacjach chłodniczych, przy ciśnieniu poniżej 1 bar. Montaż w miejscu, w którym temperatura czynnika w instalacji jest najwyższa, na powrocie w instalacjach chłodniczych bezpośrednio przed agregatem/wymiennikiem. Przy montażu pamiętać o zachowaniu odpowiedniej odległości od podłogi, umożliwiającej demontaż i wyciągnięcie rur SPIRO do czyszczenia oraz dla odpływu do kanalizacji lub naczynia podstawianego w trakcie spustu zanieczyszczeń.

Obsługa:

Po zamontowaniu separator SPIROCOMBI w sposób ciągły wyłapuje zanieczyszczenia. Co pewien czas (uzależniony od przewidywanej ilości zanieczyszczeń), należy ostrożnie otworzyć zawór w dolnej części separatora, spuszczać nagromadzone w komorze kolekcyjnej zanieczyszczenia do uprzednio podstawionego naczynia lub do kanalizacji. Wytrącanie i usuwanie gazów, mikropęcherzy powietrza i wolnego powietrza odbywa się w sposób ciągły.

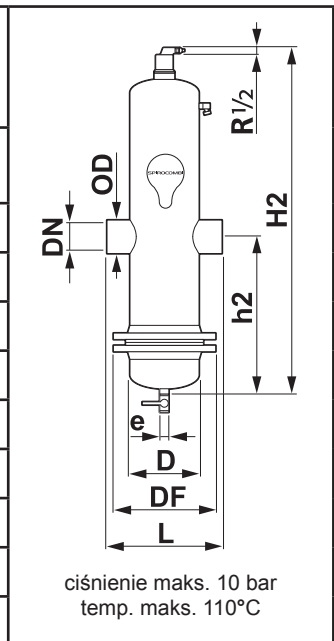
Wykonanie:

Odpowietrznik automatyczny z mosiądzu, pływak z tworzywa sztucznego (PP), uszczelnienie z Vitonu. Korpus separatora z zaczepekami nośnymi ze stali (S235 JR G2), przyłącza do spawania ze stali (S235 JR G2), kołnierze ze stali (P250GH), uszczelnienie kołnierza rewizji (Novapress 815). Spirotuba z miedzi, spoiwo cynowe (SnCu3). Dodatkowy zawór do napowietrzania i usuwania piany (stosowany podczas napełniania instalacji). Na indywidualne zamówienia dostępne wykonania na wyższe temperatury i ciśnienia, z innych materiałów.

Przyłącza:	spawane HD050-300L, kołnierzowe PN16 HD050-300F (wg tabel)
Ciśnienie maks.:	10 bar
Temperatura maks.:	110°C
Położenie robocze:	oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych
Masa:	wg tabel

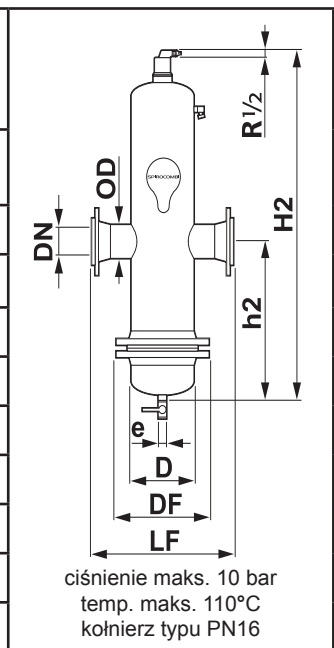
Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).

Separator mikropęcherzy powietrza i zanieczyszczeń SPIROCOMBI Hi-flow - dużego przepływu (rozbieralny, połączenia spawane)												
wielkość	nr kat.	OD mm	H2 mm	h2 mm	D mm	DF mm	e	L mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	HD050L	60,3	910	405	159	285	Rp1	260	25	8,4	10	38
DN065	HD065L	76,1	910	405	159	285	Rp1	260	40	8,6	10	38
DN080	HD080L	88,9	1145	525	219	340	Rp1	370	54	9,0	37	60
DN100	HD100L	114,3	1145	525	219	340	Rp1	370	94	10,7	37	60
DN125	HD125L	139,7	1570	745	324	460	Rp1	525	144	12,2	115	140
DN150	HD150L	168,3	1570	745	324	460	Rp1	525	215	14,0	115	140
DN200	HD200L	219,1	1995	955	406	580	Rp1	650	360	16,7	230	274
DN250	HD250L	273,0	2680	1295	508	715	Rp2	750	575	20,0	500	538
DN300	HD300L	323,9	3190	1550	610	840	Rp2	850	810	31,0	830	908



Prędkość przepływu do 3 m/s

Separator mikropęcherzy powietrza i zanieczyszczeń SPIROCOMBI Hi-flow - dużego przepływu (rozbieralny, połączenia kołnierzowe)												
wielkość	nr kat.	OD mm	H2 mm	h2 mm	D mm	DF mm	e	LF mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	HD050F	60,3	910	405	159	285	Rp1	350	25	8,4	10	43
DN065	HD065F	76,1	910	405	159	285	Rp1	350	40	8,6	10	44
DN080	HD080F	88,9	1145	525	219	340	Rp1	470	54	9,0	37	68
DN100	HD100F	114,3	1145	525	219	340	Rp1	475	94	10,7	37	70
DN125	HD125F	139,7	1570	745	324	460	Rp1	635	144	12,2	115	153
DN150	HD150F	168,3	1570	745	324	460	Rp1	635	215	14,0	115	156
DN200	HD200F	219,1	1995	955	406	580	Rp1	775	360	16,7	230	295
DN250	HD250F	273,0	2680	1295	508	715	Rp2	890	575	20,0	500	573
DN300	HD300F	323,9	3190	1550	610	840	Rp2	1005	810	31,0	830	1018



Prędkość przepływu do 3 m/s