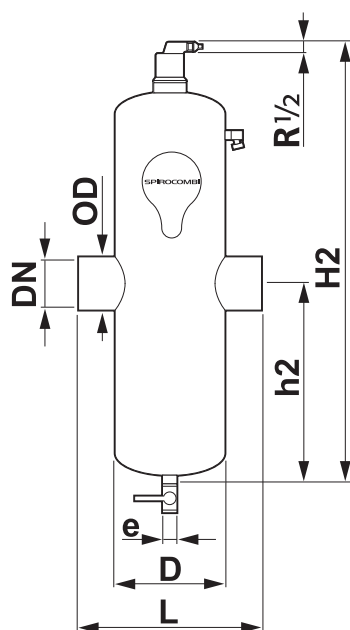
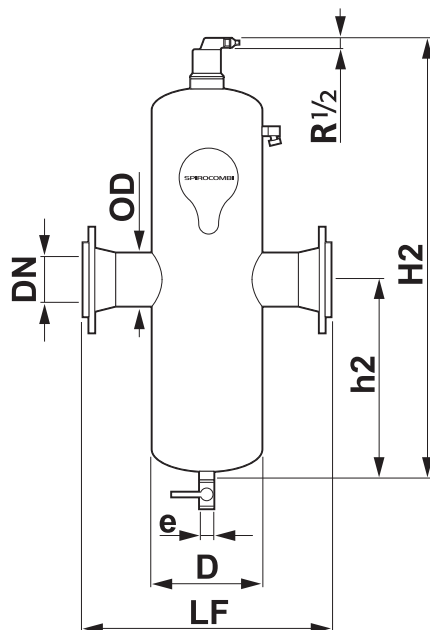




SPIROCOMBI BC050-300L



SPIROCOMBI BC050-300F

Zastosowanie:

Separator mikropęcherzy powietrza i zanieczyszczeń SPIROCOMBI służy do usuwania gazów, powietrza wolnego w formie mikropęcherzy oraz wszelkich zanieczyszczeń stałych z instalacji ciekowych, grzewczych/chłodniczych, w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Ze względu na swoją konstrukcję - w górnej części odpowietrznik automatyczny SPIROTOP, umożliwia napowietrzanie instalacji podczas jej opróżniania. Usunięcie powietrza i gazów z instalacji eliminuje korozję, kawitację pomp, wycisza pracę instalacji, przyczynia się do optymalnego przekazywania ciepła. Separator SPIROCOMBI (jako separator zanieczyszczeń) jest w stanie wyłapywać zanieczyszczenia wielkości od 5 mikrometrów wzwyż, przy małych oporach przepływu i braku możliwości zablokowania urządzenia (zanieczyszczenia gromadzą się w komorze kolekcyjnej, poza strugą płynącej wody). Usuwanie zanieczyszczeń odbywa się w sposób ciągły, bez przerywania pracy systemu. Centralna separacja zanieczyszczeń pozwala ograniczyć ilość obejść filtrów, filtrów wymiennych i zaworów odcinających. Wszystko to zapewnia przedłużenie żywotności elementów instalacji i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego. Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu separatora.

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych. Najwyższą sprawność separatory uzyskują w instalacjach chłodniczych, przy ciśnieniu poniżej 1 bar. Montaż w miejscu, w którym temperatura czynnika w instalacji jest najwyższa, na powrocie w instalacjach chłodniczych bezpośrednio przed agregatem/wymiennikiem. Należy pamiętać o zachowaniu odpowiedniej odległości od podłogi, dla odpływu do kanalizacji lub naczynia podstawianego w trakcie spustu zanieczyszczeń.

Obsługa:

Po zamontowaniu separator SPIROCOMBI w sposób ciągły wyłapuje zanieczyszczenia. Co pewien czas (uzależniony od przewidywanej ilości zanieczyszczeń), należy ostrożnie otworzyć zawór w dolnej części separatora, spuszczać nagromadzone w komorze kolekcyjnej zanieczyszczenia do uprzednio podstawionego naczynia lub do kanalizacji. Wytrącanie i usuwanie gazów, mikropęcherzy powietrza i wolnego powietrza odbywa się w sposób ciągły.

Wykonanie:

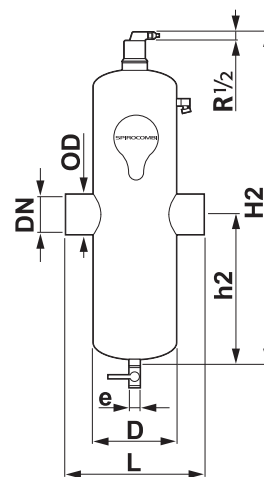
Odpowietrznik automatyczny z mosiądzu, pływak z tworzywa sztucznego (PP), uszczelnienie z Vitonu. Korpus separatora z zaczeplami nośnymi ze stali (S235 JR G2), przyłącza do spawania ze stali (S235 JR G2), kołnierze ze stali (P250GH). Spirotuba z miedzi, spoiwo cynowe (SnCu3). Dodatkowy zawór do napowietrzania i usuwania piany (stosowany podczas napełniania instalacji). Na indywidualne zamówienia dostępne wykonania na wyższe temperatury i ciśnienia, z innych materiałów.

Przyłącza:	spawane BC050-300L, kołnierzowe PN16 BC050-300F (wg tabel)
Ciśnienie maks.:	10 bar
Temperatura maks.:	110°C
Położenie robocze:	oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych
Masa:	wg tabel

Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).

Separator mikropęcherzy powietrza i zanieczyszczeń SPIROCOMBI (połączenia spawane)

wielkość	nr kat.	OD mm	H2 mm	h2 mm	D mm	e	L mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	BC050L	60,3	630	265	159	Rp1	260	12,5	2,9	7	12
DN065	BC065L	76,1	630	265	159	Rp1	260	20	3,0	7	12
DN080	BC080L	88,9	785	345	219	Rp1	370	27	3,1	25	24
DN100	BC100L	114,3	785	345	219	Rp1	370	47	3,7	25	24
DN125	BC125L	139,7	1035	475	324	Rp1	525	72	4,2	75	59
DN150	BC150L	168,3	1035	475	324	Rp1	525	108	4,9	75	59
DN200	BC200L	219,1	1315	615	406	Rp1	650	180	5,8	150	113
DN250	BC250L	273,0	1730	830	508	Rp2	750	288	7,0	300	217
DN300	BC300L	323,9	2025	970	610	Rp2	850	405	7,8	500	278

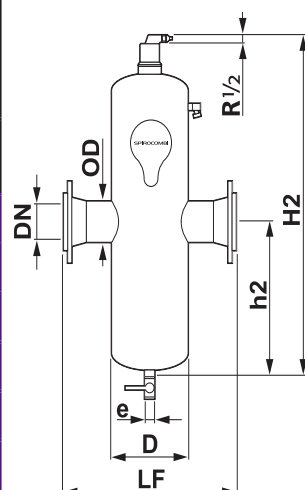


ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C

Prędkość przepływu do 1,5 m/s

Separator mikropęcherzy powietrza i zanieczyszczeń SPIROCOMBI (połączenia kołnierzowe)

wielkość	nr kat.	OD mm	H2 mm	h2 mm	D mm	e	LF mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	BC050F	60,3	630	265	159	Rp1	350	12,5	2,9	7	17
DN065	BC065F	76,1	630	265	159	Rp1	350	20	3,0	7	18
DN080	BC080F	88,9	785	345	219	Rp1	470	27	3,1	25	31
DN100	BC100F	114,3	785	345	219	Rp1	475	47	3,7	25	33
DN125	BC125F	139,7	1035	475	324	Rp1	635	72	4,2	75	70
DN150	BC150F	168,3	1035	475	324	Rp1	635	108	4,9	75	73
DN200	BC200F	219,1	1315	615	406	Rp1	775	180	5,8	150	135
DN250	BC250F	273,0	1730	830	508	Rp2	890	288	7,0	300	252
DN300	BC300F	323,9	2025	970	610	Rp2	1005	405	7,8	500	325



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C
kołnierz typu PN16

Prędkość przepływu do 1,5 m/s