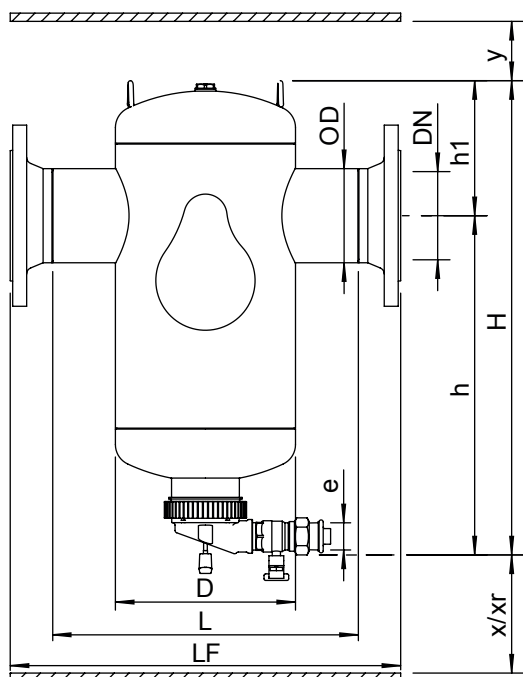
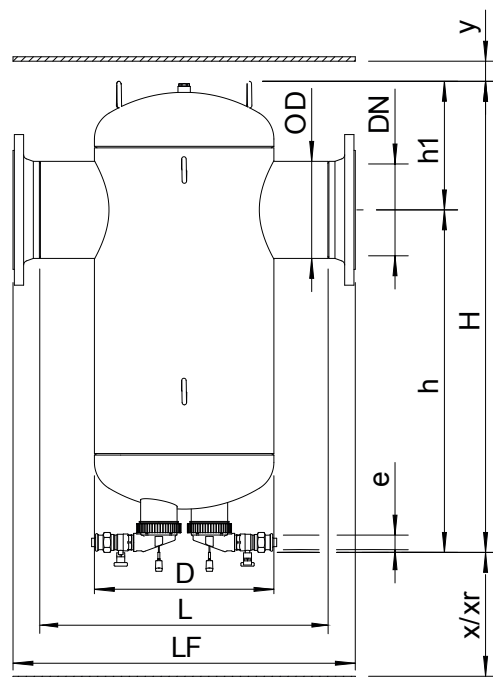




SPIROTRAP BE050-150LM/FM



SPIROTRAP BE200-300LM/FM

separator DN 200-300 mają dwa magnesy schowane
w suchych kieszeniach

Zastosowanie:

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP MAGNET służy do usuwania wszelkich zanieczyszczeń stałych z instalacji cieczowych, grzewczych/chłodniczych, w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Dzięki swojej konstrukcji separator SPIROTRAP MAGNET jest w stanie wylapywać zanieczyszczenia wielkości od 5 mikrometrów wzwyż, przy małych oporach przepływu i braku możliwości zablokowania urządzenia (zanieczyszczenia gromadzą się w komorze kolekccyjnej, poza strugą płynącej wody). Dodatkowo SPIROTRAP MAGNET wyposażony jest w magnes, który skutecznie wspomaga wylapywanie cząstek magnetytu, będącego dużym zagrożeniem dla pomp i innych, drogich armatur w instalacji. Magnes schowany jest wewnątrz separatora, w tzw. suchej kieszeni - nie ma kontaktu z wodą instalacyjną. Dzięki elastycznemu mechanizmowi zawieszenia magnesu łatwo i szybko można zgromadzić w dolnej części komory kolekccyjnej zebrane zanieczyszczenia magnetyczne. Usuwanie zanieczyszczeń odbywa się w sposób ciągły, bez przerywania pracy systemu. Centralna separacja zanieczyszczeń pozwala ograniczyć ilość obiegów filtrów, filtrów wymiennych i zaworów odcinających. Wszystko to zapewnia wyciszenie pracy instalacji, przedłużenie żywotności jej elementów i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego. Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu separatora.

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych. Montaż w instalacji na powrocie przed kotłem/wymiennikiem/agregatem chłodniczym. Przy montażu pamiętać o zachowaniu odpowiedniej odległości od podłogi - odpływ do kanalizacji / naczynia podstawianego w trakcie spustu zanieczyszczeń i dla możliwości wymiany suchej kieszeni z magnesem. Obrotowa konstrukcja suchej kieszeni pozwala na ustawienie wylotu zaworu spustowego w wymaganym kierunku.

Obsługa:

Po zamontowaniu separator SPIROTRAP MAGNET w sposób ciągły wylapuje zanieczyszczenia. Co pewien czas (uzależniony od przewidywanej ilości zanieczyszczeń), należy pociągnąć uchwyt mechanizmu magnesu a następnie ostrożnie otworzyć zawór w dolnej części separatora, spuszczając nagromadzone w komorze kolekccyjnej zanieczyszczenia do uprzednio podstawionego naczynia lub do kanalizacji.

Wykonanie:

Korpus separatora z zaczepami nośnymi ze stali (S235 JR G2), przyłącza do wspawania ze stali (S235 JR G2), kołnierze ze stali (P250GH). Spirotuba z miedzi, spoiwo cynowe (SnCu3). Sucha kieszeń z mosiądzu i miedzi, magnes neodymowy.

Przyłącza: spawane BE050-300LM, kołnierzowe PN16 BE050-300FM (wg tabel)

Ciśnienie maks.: 10 bar

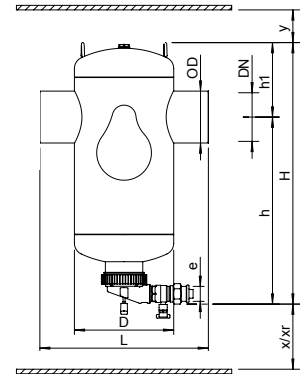
Temperatura maks.: 110°C

Położenie robocze: oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych

Masa: wg tabel

Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).

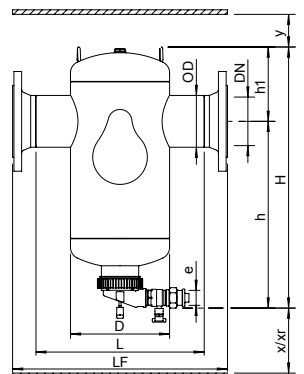
Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP MAGNET (połączenia spawane)														
wielkość	nr kat.	OD mm	H mm	h1 mm	h mm	D mm	L mm	e	x mm	xr mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN 50	BE050LM	60,3	471	130	341	159	260	Rp1	>75	330	12,5	2,9	5	8
DN 65	BE065LM	76,1	471	138	333	159	260	Rp1	>75	330	20	3,0	5	8
DN 80	BE080LM	88,9	576	152	424	219	370	Rp1	>100	370	27	3,1	17	16
DN 100	BE100LM	114,3	576	164	412	219	370	Rp1	>100	370	47	3,7	17	16
DN 125	BE125LM	139,7	798	193	605	324	525	Rp1	>100	540	72	4,2	50	47
DN 150	BE150LM	168,3	798	207	591	324	525	Rp1	>100	540	108	4,9	50	48
DN 200	BE200LM	219,1	1063	290	773	406	650	Rp1	>100	700	180	5,8	115	101
DN 250	BE250LM	273,0	1264	368	896	508	750	Rp1	>100	750	288	7,0	215	139
DN 300	BE300LM	323,9	1492	434	1058	610	850	Rp1	>100	900	405	7,8	350	222



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C

Prędkość przepływu do 1,5 m/s

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP MAGNET (połączenia kołnierzowe)														
wielkość	nr kat.	OD mm	H mm	h1 mm	h mm	D mm	LF mm	e	x mm	xr mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN 50	BE050FM	60,3	471	130	341	159	350	Rp1	>75	330	12,5	2,9	5	13
DN 65	BE065FM	76,1	471	138	333	159	350	Rp1	>75	330	20	3,0	5	14
DN 80	BE080FM	88,9	576	152	424	219	470	Rp1	>100	370	27	3,1	17	24
DN 100	BE100FM	114,3	576	164	412	219	475	Rp1	>100	370	47	3,7	17	25
DN 125	BE125FM	139,7	798	193	605	324	635	Rp1	>100	540	72	4,2	50	58
DN 150	BE150FM	168,3	798	207	591	324	635	Rp1	>100	540	108	4,9	50	61
DN 200	BE200FM	219,1	1063	290	773	406	775	Rp1	>100	700	180	5,8	105	107
DN 250	BE250FM	273,0	1264	368	896	508	890	Rp1	>100	750	288	7,0	210	162
DN 300	BE300FM	323,9	1492	434	1058	610	1005	Rp1	>100	900	405	7,8	350	261



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C
kołnierz typu PN16

Prędkość przepływu do 1,5 m/s