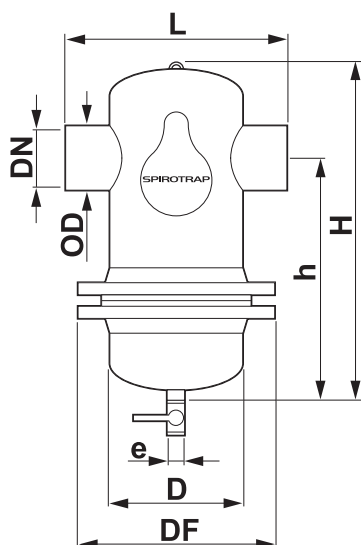
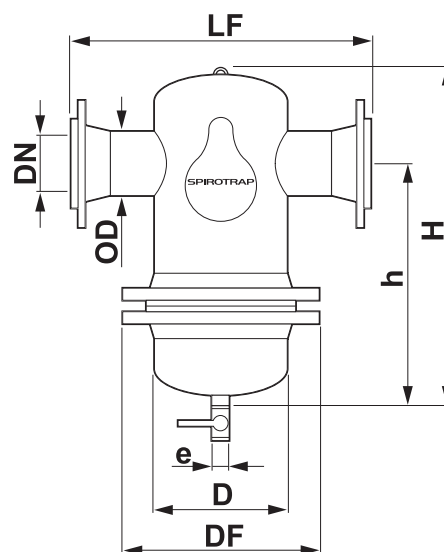




SPIROTRAP BF050-300L



SPIROTRAP BF050-300F

Zastosowanie:

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP służy do usuwania wszelkich zanieczyszczeń stałych z instalacji cieczowych, grzewczych/chłodniczych, w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Dzięki swojej konstrukcji, separator SPIROTRAP jest w stanie wyłapywać zanieczyszczenia wielkości od 5 mikrometrów wzwyż, przy małych oporach przepływu i braku możliwości zablokowania urządzenia (zanieczyszczenia gromadzą się w komorze kolekcyjnej, poza strugą płynącej wody).

Usuwanie zanieczyszczeń odbywa się w sposób ciągły, bez przerywania pracy systemu. Centralna separacja zanieczyszczeń pozwala ograniczyć ilość obejść filtrów, filtrów wymiennych i zaworów odcinających. Wszystko to zapewnia wyciszenie pracy instalacji, przedłużenie żywotności jej elementów i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego.

Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu separatora.

Wykonanie rozbieralne umożliwia wyjęcie zespołu rur SPIRO do ich wyczyszczenia.

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych. Montaż w instalacji na powrocie przed kotłem/wymiennikiem/agregatem chłodniczym. Przy montażu pamiętać o zachowaniu odpowiedniej odległości od podłogi, umożliwiającej demontaż i wyciągnięcie rur SPIRO do czyszczenia oraz dla odpływu do kanalizacji lub naczynia podstawianego w trakcie spustu zanieczyszczeń.

Obsługa:

Po zamontowaniu separator SPIROTRAP w sposób ciągły wyłapuje zanieczyszczenia. Co pewien czas (uzależniony od przewidywanej ilości zanieczyszczeń), należy ostrożnie otworzyć zawór w dolnej części separatora, spuszczać nagromadzone w komorze kolekcyjnej zanieczyszczenia do uprzednio podstawionego naczynia lub do kanalizacji.

Wykonanie:

Korpus separatora z zaczepami nośnymi ze stali (S235 JR G2), przyłącza do wspawania ze stali (S235 JR G2), kołnierze ze stali (P250GH), uszczelnienie kołnierza rewizji (Novapress 815). Spirotuba z miedzi, spoiwo cynowe (SnCu3).

Na indywidualne zamówienia dostępne wykonania na wyższe temperatury i ciśnienia, z innych materiałów.

Przyłącza: spawane BF050-300L, kołnierzowe PN16 BF050-300F (wg tabel)

Ciśnienie maks.: 10 bar

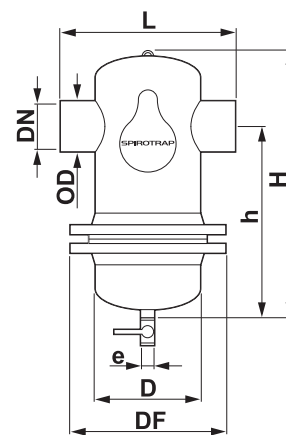
Temperatura maks.: 110°C

Położenie robocze: oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych

Masa: wg tabel

Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).

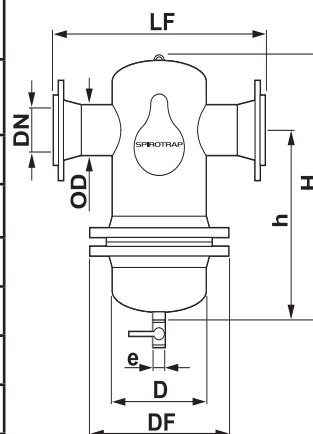
Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP (rozbieralny, połączenia spawane)												
wielkość	nr kat.	OD mm	H mm	h mm	D mm	DF mm	e	L mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	BF050L	60,3	390	270	159	285	Rp1	260	12,5	2,9	5	28
DN065	BF065L	76,1	390	260	159	285	Rp1	260	20	3,0	5	28
DN080	BF080L	88,9	500	355	219	340	Rp1	370	27	3,1	17	40
DN100	BF100L	114,3	500	345	219	340	Rp1	370	47	3,7	17	40
DN125	BF125L	139,7	670	475	324	460	Rp1	525	72	4,2	50	90
DN150	BF150L	168,3	670	460	324	460	Rp1	525	108	4,9	50	91
DN200	BF200L	219,1	900	615	406	580	Rp1	650	180	5,8	105	173
DN250	BF250L	273	1165	800	508	715	Rp2	750	288	7,0	210	245
DN300	BF300L	323,9	1380	955	610	840	Rp2	850	405	7,8	350	354



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C

Prędkość przepływu do 1,5 m/s

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP (rozbieralny, połączenia kołnierzowe)												
wielkość	nr kat.	OD mm	H1 mm	h1 mm	D mm	DF mm	e	LF mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	BF050F	60,3	390	270	159	285	Rp1	350	12,5	2,9	5	33
DN065	BF065F	76,1	390	260	159	285	Rp1	350	20	3,0	5	34
DN080	BF080F	88,9	500	355	219	340	Rp1	470	27	3,1	17	48
DN100	BF100F	114,3	500	345	219	340	Rp1	475	47	3,7	17	50
DN125	BF125F	139,7	670	475	324	460	Rp1	635	72	4,2	50	103
DN150	BF150F	168,3	670	460	324	460	Rp1	635	108	4,9	50	106
DN200	BF200F	219,1	900	615	406	580	Rp1	775	180	5,8	105	195
DN250	BF250F	273	1165	800	508	715	Rp2	890	288	7,0	210	319
DN300	BF300F	323,9	1380	955	610	840	Rp2	1005	405	7,8	350	499



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C
kołnierz typu PN16

Prędkość przepływu do 1,5 m/s