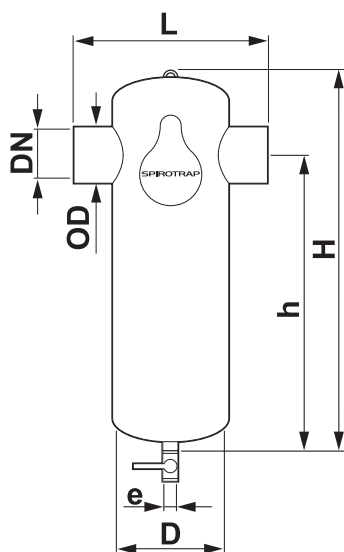
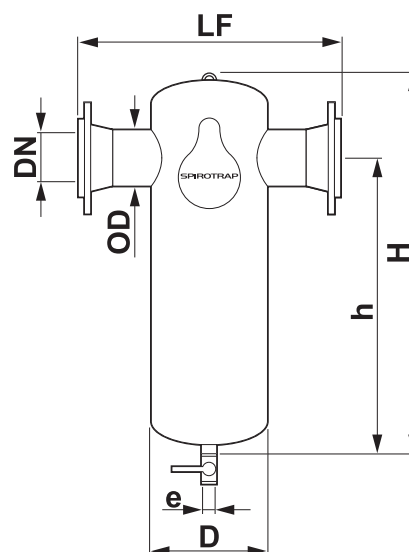




SPIROTRAP HE050-300L



SPIROTRAP HE050-300F

Zastosowanie:

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP służy do usuwania wszelkich zanieczyszczeń stałych z instalacji cieczowych, grzewczych/chłodziennych, w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Dzięki swojej konstrukcji, separator SPIROTRAP jest w stanie wyłapywać zanieczyszczenia wielkości od 5 mikrometrów wzwyż, przy małych oporach przepływu i braku możliwości zablokowania urządzenia (zanieczyszczenia gromadzą się w komorze kolekccyjnej, poza strugą płynącej wody).

Usuwanie zanieczyszczeń odbywa się w sposób ciągły, bez przerywania pracy systemu. Centralna separacja zanieczyszczeń pozwala ograniczyć ilość obejść filtrów, filtrów wymiennych i zaworów odcinających. Wszystko to zapewnia wyciszenie pracy instalacji, przedłużenie żywotności elementów instalacji i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodziennego.

Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu separatora.

Separatory SPIROTRAP typu "Hi-flow" (dużego przepływu) zostały specjalnie zaprojektowane dla systemów wodnych, w których przepływ jest z zakresu 1,5 do 3 m/s, na przykład w systemach wody chłodziennych.

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych. Montaż w instalacji na powrocie przed kotłem/wymiennikiem/agregatem chłodziennym. Przy montażu pamiętać o zachowaniu odpowiedniej odległości od podłogi, dla odpływu do kanalizacji lub naczynia podstawianego w trakcie spustu zanieczyszczeń.

Obsługa:

Po zamontowaniu separator SPIROTRAP w sposób ciągły wyłapuje zanieczyszczenia. Co pewien czas (uzależniony od przewidywanej ilości zanieczyszczeń), należy ostrożnie otworzyć zawór w dolnej części separatora, spuszczać nagromadzone w komorze kolekccyjnej zanieczyszczenia do uprzednio podstawionego naczynia lub do kanalizacji.

Wykonanie:

Korpus separatora z zaczepami nośnymi ze stali (S235 JR G2), przyłącza do wspawania ze stali (S235 JR G2), kołnierze ze stali (P250GH). Spirotuba z miedzi, spoiwo cynowe (SnCu3).

Na indywidualne zamówienia dostępne wykonania na wyższe temperatury i ciśnienia, z innych materiałów.

Przyłącza: spawane HE050-300L, kołnierzowe PN16 HE050-300F (wg tabel)

Ciśnienie maks.: 10 bar

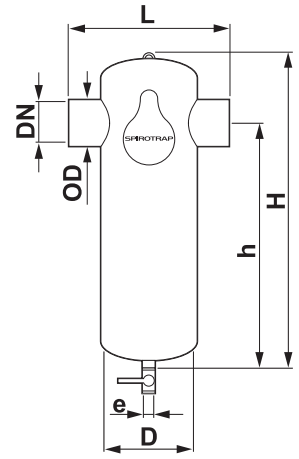
Temperatura maks.: 110°C

Położenie robocze: oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych

Masa: wg tabel

Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).

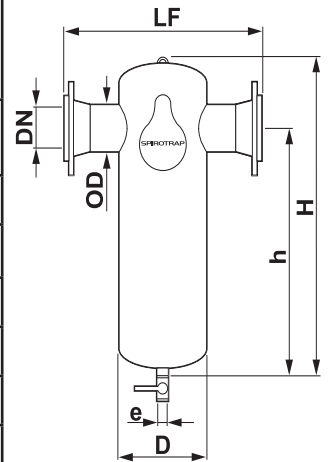
Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP Hi-flow - dużego przepływu (połączenia spawane)											
wielkość	nr kat.	OD mm	H mm	h mm	D mm	e	L mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	HE050L	60,3	550	430	159	Rp1	260	25	11,7	7	12
DN065	HE065L	76,1	550	420	159	Rp1	260	40	11,9	7	12
DN080	HE080L	88,9	700	550	219	Rp1	370	54	12,4	25	23
DN100	HE100L	114,3	700	540	219	Rp1	370	94	14,8	25	24
DN125	HE125L	139,7	950	755	324	Rp1	525	144	16,8	75	58
DN150	HE150L	168,3	950	740	324	Rp1	525	215	19,3	75	59
DN200	HE200L	219,1	1240	955	406	Rp1	650	360	23,2	150	114
DN250	HE250L	273	1670	1300	508	Rp2	750	575	27,7	300	178
DN300	HE300L	323,9	1980	1550	610	Rp2	850	810	31,1	500	343



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C

Prędkość przepływu do 3 m/s

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP Hi-flow - dużego przepływu (połączenia kołnierzowe)											
wielkość	nr kat.	OD mm	H mm	h mm	D mm	e	LF mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	HE050F	60,3	550	430	159	Rp1	350	25	11,7	7	17
DN065	HE065F	76,1	550	420	159	Rp1	350	40	11,9	7	18
DN080	HE080F	88,9	700	550	219	Rp1	470	54	12,4	25	31
DN100	HE100F	114,3	700	540	219	Rp1	475	94	14,8	25	33
DN125	HE125F	139,7	950	755	324	Rp1	635	144	16,8	75	71
DN150	HE150F	168,3	950	740	324	Rp1	635	215	19,3	75	73
DN200	HE200F	219,1	1240	955	406	Rp1	775	360	23,2	150	136
DN250	HE250F	273	1670	1300	508	Rp2	890	575	27,7	300	213
DN300	HE300F	323,9	1980	1550	610	Rp2	1005	810	31,1	500	393



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C
kołnierz typu PN16

Prędkość przepływu do 3 m/s