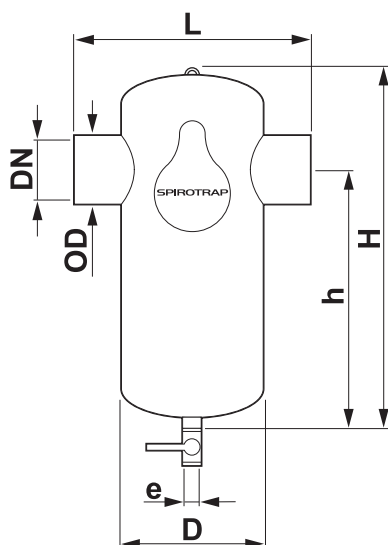
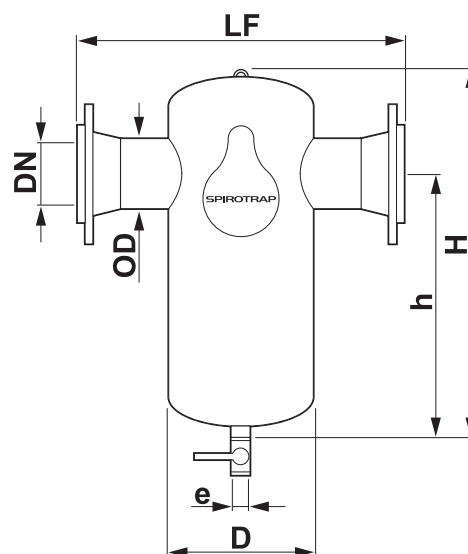




SPIROTRAP BE050-300L



SPIROTRAP BE050-300F

Zastosowanie:

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP służy do usuwania wszelkich zanieczyszczeń stałych z instalacji cieczowych, grzewczych/ chłodniczych, w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Dzięki swojej konstrukcji separator SPIROTRAP jest w stanie wyłapywać zanieczyszczenia wielkości od 5 mikrometrów wzwyż, przy małych oporach przepływu i braku możliwości zablokowania urządzenia (zanieczyszczenia gromadzą się w komorze kolekcyjnej, poza strugą płynącej wody).

Usuwanie zanieczyszczeń odbywa się w sposób ciągły, bez przerywania pracy systemu. Centralna separacja zanieczyszczeń pozwala ograniczyć ilość obejść filtrów, filtrów wymiennych i zaworów odcinających. Wszystko to zapewnia wyciszenie pracy instalacji, przedłużenie żywotności jej elementów i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego.

Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu separatora.

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych. Montaż w instalacji na powrocie przed kotłem/wymiennikiem/agregatem chłodniczym. Przy montażu pamiętać o zachowaniu odpowiedniej odległości od podłogi, dla odpływu do kanalizacji lub naczynia podstawianego w trakcie spustu zanieczyszczeń.

Obsługa:

Po zamontowaniu separator SPIROTRAP w sposób ciągły wyłapuje zanieczyszczenia. Co pewien czas (uzależniony od przewidywanej ilości zanieczyszczeń), należy ostrożnie otworzyć zawór w dolnej części separatora, spuszczać nagromadzone w komorze kolekcyjnej zanieczyszczenia do uprzednio podstawionego naczynia lub do kanalizacji.

Wykonanie:

Korpus separatora z zaczepekami nośnymi ze stali (S235 JR G2), przyłącza do wspawania ze stali (S235 JR G2), kołnierze ze stali (P250GH). Spirotuba z miedzi, spoiwo cynowe (SnCu3).

Na indywidualne zamówienia dostępne wykonania na wyższe temperatury i ciśnienia, z innych materiałów.

Przyłącza: spawane BA050-300L, kołnierzowe PN16 BA050-300F (wg tabel)

Ciśnienie maks.: 10 bar

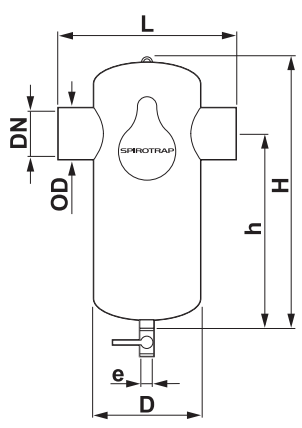
Temperatura maks.: 110°C

Położenie robocze: oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych

Masa: wg tabel

Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).

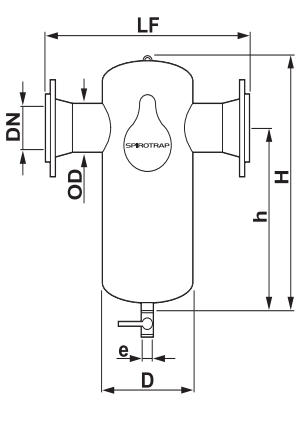
Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP (połączenia spawane)											
wielkość	nr kat.	OD mm	H mm	h mm	D mm	e	L mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	BE050L	60,3	390	270	159	Rp1	260	12,5	2,9	5	9
DN065	BE065L	76,1	390	260	159	Rp1	260	20	3,0	5	9
DN080	BE080L	88,9	500	355	219	Rp1	370	27	3,1	17	17
DN100	BE100L	114,3	500	345	219	Rp1	370	47	3,7	17	17
DN125	BE125L	139,7	670	475	324	Rp1	525	72	4,2	50	41
DN150	BE150L	168,3	670	460	324	Rp1	525	108	4,9	50	42
DN200	BE200L	219,1	900	615	406	Rp1	650	180	5,8	105	83
DN250	BE250L	273	1165	800	508	Rp2	750	288	7,0	210	137
DN300	BE300L	323,9	1380	955	610	Rp2	850	405	7,8	350	202



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C

Prędkość przepływu do 1,5 m/s

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP (połączenia kołnierzowe)											
wielkość	nr kat.	OD mm	H1 mm	h1 mm	D mm	e	LF mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	BE050F	60,3	390	270	159	Rp1	350	12,5	2,9	5	13
DN065	BE065F	76,1	390	260	159	Rp1	350	20	3,0	5	15
DN080	BE080F	88,9	500	355	219	Rp1	470	27	3,1	17	25
DN100	BE100F	114,3	500	345	219	Rp1	475	47	3,7	17	26
DN125	BE125F	139,7	670	475	324	Rp1	635	72	4,2	50	54
DN150	BE150F	168,3	670	460	324	Rp1	635	108	4,9	50	56
DN200	BE200F	219,1	900	615	406	Rp1	775	180	5,8	105	105
DN250	BE250F	273	1165	800	508	Rp2	890	288	7,0	210	170
DN300	BE300F	323,9	1380	955	610	Rp2	1005	405	7,8	350	252



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C
kołnierz typu PN16

Prędkość przepływu do 1,5 m/s