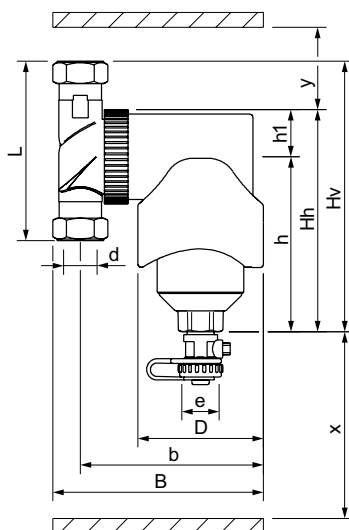
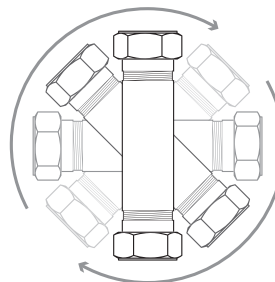




SPIROTRAP
UE022WJ, UE028WJ
UE075WJ, UE100WJ



OBROTOWA FLANSZA

Zastosowanie:

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP MB3 służy do usuwania wszelkich zanieczyszczeń stałych z instalacji cieczowych grzewczych/chłodniczych, w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Dzięki swojej konstrukcji, separator SPIROTRAP MB3 jest w stanie wyłapywać zanieczyszczenia wielkości od 5 mikrometrów wzwyż, przy małych oporach przepływu i braku możliwości zablokowania urządzenia (zanieczyszczenia gromadzą się w komorze kolekcyjnej, poza strugą płynącej wody).

Dodatkowo SPIROTRAP MB3 wyposażony jest w zewnętrzny magnes, który skutecznie wspomaga wyłapywanie cząsteczek magnetytu, będącego dużym zagrożeniem dla pomp i innych, drogich armatur w instalacji.

Usuwanie zanieczyszczeń odbywa się w sposób ciągły, bez przerywania pracy systemu. Centralna separacja zanieczyszczeń pozwala ograniczyć ilość obejść filtrów, filtrów wymiennych i zaworów odcinających. Wszystko to zapewnia wyciszenie pracy instalacji, przedłużenie żywotności jej elementów i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego.

SPIROTRAP MB3 wyposażony jest w obrotową flanszę przyłączeniową, która umożliwia montaż separatora na dowolnie przebiegających rurociągach - poziomych, pionowych i ukośnych.

Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu separatora.

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych, pionowych i ukośnych. Montaż w instalacji na powrocie przed kotłem/wymiennikiem/agregatem chłodniczym. Przy montażu pamiętać o zachowaniu odpowiedniej odległości od podłogi dla odpływu do kanalizacji lub naczynia podstawianego w trakcie spustu zanieczyszczeń.

Obsługa:

Po zamontowaniu separator SPIROTRAP MB3 w sposób ciągły wyłapuje zanieczyszczenia. Co pewien czas (uzależniony od przewidywanej ilości zanieczyszczeń), należy zdjąć magnes z korpusu i ostrożnie otworzyć zawór w dolnej części separatora, spuszczać nagromadzone w komorze kolekcyjnej zanieczyszczenia do uprzednio podstawionego naczynia lub do kanalizacji. Po zakończeniu czyszczenia zamknąć zawór spustowy i założyć magnes na korpus separatora.

Wykonanie:

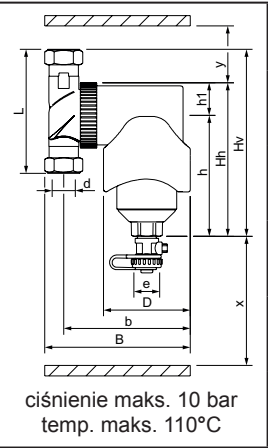
Korpus, kołnierz obrotowy i zawór spustowy z mosiądzu. Spirotuba z miedzi, lut z cyny (SnCu3). Zewnętrzny magnes neodymowy.

Przyłącze D:	łączka zaciskowa 22 mm, 28 mm, gwint wewnętrzny Rp 3/4", 1" (wg tabeli)
Ciśnienie maks.:	10 bar
Temperatura maks.:	110°C
Położenie robocze:	oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych, pionowych, ukośnych
Masa:	wg tabeli
Zastosowanie:	instalacje grzewcze, chłodnicze, możliwość pracy na mieszaninie wody z glikolem (maks. 50% glikolu)

Nie nadaje się do wody pitnej, użytkowej oraz z niebezpiecznymi lub łatwopalnymi cieczami.

Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP MB3 z magnesem i obrotowym przyłączem															
wielkość	nr kat.	przyłącze D	Hv mm	Hh mm	h mm	L mm	D mm	B mm	b mm	x/y mm	e cal	wydatek m³/h	Δp kPa	objętość litry	waga kg
22 mm	UE022WJ	łączka zaciskowa 22 mm	177	149	117	112	84	141	123	>110/ >50	G3/4	1,3	2,1	0,36	2,2
28 mm	UE028WJ	łączka zaciskowa 28 mm	177	149	117	112	84	149	127	>110/ >50	G3/4	2,0	3,8	0,39	2,3
3/4"	UE075WJ	gwint wewnętrzny Rp 3/4"	162	149	117	90	84	142	125	>110/ >50	G3/4	1,3	2,1	0,36	2,2
1"	UE100WJ	gwint wewnętrzny Rp 1"	162	149	117	90	84	152	129	>110/ >50	G3/4	2,0	3,8	0,39	2,3



Prędkość przepływu do 1 m/s