



SPIROVENT SUPERIOR S10/S16

Zastosowanie:

Podciśnieniowy separator powietrza (gazów) SPIROVENT SUPERIOR służy do usuwania rozpuszczonych w wodzie gazów, powietrza wolnego i w formie mikropęcherzy z instalacji cieczowych, grzewczych/chłodniczych, w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Urządzenie sterowane mikroprocesorowo, które stopniowo usuwa całość powietrza z instalacji. Po odpowietrzeniu instalacji separator wyłącza się.

Usunięcie powietrza i gazów z instalacji eliminuje korozję, kawitację pomp, wycisza pracę instalacji, przyczynia się do optymalnego przekazywania ciepła. Wszystko to zapewnia przedłużenie żywotności elementów instalacji i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego.

Dobór urządzenia uzależniony od panującego ciśnienia w instalacji i pojemności zładu.

Montaż:

Montaż możliwy niemal w każdym punkcie instalacji, zalecany na powrocie instalacji, przed kotłem, wymiennikiem lub agregatem chłodniczym. Montowany za pomocą dwóch węży podłączanych do króćców na głównym przyłączy rurowym instalacji. Dodatkowe przyłącze w separatorach umożliwiające dopełnianie/napętnianie instalacji. Separatory podciśnieniowe znajdują zastosowanie szczególnie w instalacjach o wysokim ciśnieniu roboczym (np. w wysokich budynkach).

Obsługa:

Po zamontowaniu w instalacji separator SPIROVENT SUPERIOR należy podłączyć do napięcia sieciowego. Wszystkie parametry pracy urządzenia należy wprowadzić do pamięci urządzenia za pomocą elektronicznego sterownika z klawiaturą i wyświetlaczem. Wytrącanie i usuwanie gazów, mikropęcherzy powietrza i wolnego powietrza odbywa się w sposób ciągły, aż do pełnego odpowietrzenia instalacji i wyłączenia się separatora. Każdego dnia o określonej nastawie godzinie, urządzenie sprawdza ilość gazów w zładzie instalacji i podejmuje odpowietrzanie układu tylko wtedy, gdy jest to konieczne.

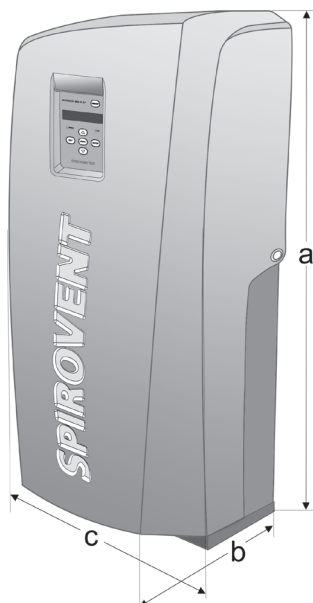
Wykonanie:

Obudowa ochronna z tworzywa. Podstawa (wieszak) ze stali. Mikroprocesorowy sterownik z wyświetlaczem i klawiaturą. Pompy o długiej żywotności. Pozostałe elementy wewnętrzne i uszczelnienia z materiałów i tworzyw odpornych na wysoką temperaturę i starzenie.

Ciśnienie pracy:	wg tabeli
Temperatura maks.:	90°C
Zasilanie:	3 x 400V / 50Hz
Stopień ochrony:	IP X4D (IP 44)
Masa:	wg tabeli

Zgodność z dyrektywami: dot. maszyn 2006/42/WE, niskonapięciowe wyroby elektryczne 2006/95/WE, w sprawie kompatybilności elektromagnetycznej 2004/108/WE.

Podciśnieniowy separator powietrza (gazów) SPIROVENT SUPERIOR S10/S16



SPIROVENT SUPERIOR:
S10A, S10A-R, S10A I, S10A-R I, S16A, S16A-R, S16A I, S16A-R I

typ	nr kat.	a x b x c mm	maks. objętość instalacji m ³	temp. pracy °C	ilość cieczy (napę- nianie) l/h	min. ciśnienie napę- niania bar	temp. otoczenia °C	poziom hałasu dB (A)	napięcie zasilające V	zużycie energii W	waga (pusty) kg	ciśnienie pracy bar
S10A	MA10A50W	1272x400x744	300	0-90	nd	nd	0-40	<70 (57)	3x400	1550	80	5-10
S10A-R	MA10R50W	1272x400x744	300	0-90	550	0-10	0-40	<70 (57)	3x400	1550	82	5-10
S10A I	MA10A50WI	1272x400x744	300	0-90	nd	nd	0-40	<70 (57)	3x400	1550	81	5-10
S10A-R I	MA10R50WI	1272x400x744	300	0-90	550	0-10	0-40	<70 (57)	3x400	1550	83	5-10
S16A	MA16A50W	1272x400x744	300	0-90	nd	nd	0-40	<70 (57)	3x400	2250	90	9-16
S16A-R	MA16R50W	1272x400x744	300	0-90	550	0-10	0-40	<70 (57)	3x400	2250	92	9-16
S16A I	MA16A50WI	1272x400x744	300	0-90	nd	nd	0-40	<70 (57)	3x400	2250	91	9-16
S16A-R I	MA16R50WI	1272x400x744	300	0-90	550	0-10	0-40	<70 (57)	3x400	2250	93	9-16

Separatory podciśnieniowe SPIROVENT Superior mogą być stosowane w instalacjach wypełnionych mieszaniną wody i glikolu - maks. 40%.

Dla instalacji chłodniczych należy zamawiać separatory S10/S16 wyposażone w specjalną izolację - numer katalogowy z oznaczeniem „I”.
Dostępne urządzenia: MA10A50WI, MA10R50WI, MA16A50WI, MA16R50WI.