# PODCIŚNIENIOWY SEPARATOR POWIETRZA (GAZÓW) SPIROVENT SUPERIOR S400/S600

**MV**

SPIROVENT SUPERIOR **S400**

SPIROVENT SUPERIOR **S600**

**Zastosowanie:**
Podciśnieniowy separator powietrza (gazów) SPIROVENT SUPERIOR służy do usuwania rozpuszczonych w wodzie gazów, powietrza wolnego i w formie mikropęcherzy z instalacji cieczowych, grzewczych/chłodniczych, w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Urządzenie sterowane mikroprocesorowo, które stopniowo usuwa całość powietrza z instalacji. Po odpowietrzeniu instalacji separator wyłącza się.
Usunięcie powietrza i gazów z instalacji eliminuje korozję, kawitację pomp, wycisza pracę instalacji, przyczynia się do optymalnego przekazywania ciepła. Wszystko to zapewnia przedłużenie żywotności elementów instalacji i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego.
Dobór urządzenia uzależniony od panującego ciśnienia w instalacji i pojemności zładu.

**Montaż:**
Montaż możliwy niemal w każdym punkcie instalacji, zalecany na powrocie instalacji, przed kotłem, wymiennikiem lub agregatem chłodniczym. Montowany za pomocą dwóch węży podłączanych do króćców na głównym przyłączu rurowym instalacji. Dodatkowe przyłącze w separatorach umożliwiających dopełnianie/napełnianie instalacji. Separatory podciśnieniowe znajdują zastosowanie szczególnie w instalacjach o wysokim ciśnieniu roboczym (np. w wysokich budynkach).

**Obsługa:**
Po zamontowaniu w instalacji separator SPIROVENT SUPERIOR należy podłączyć do napięcia sieciowego. Wszystkie parametry pracy urządzenia należy wprowadzić do pamięci urządzenia za pomocą elektronicznego sterownika z kolorowym ekranem dotykowym. Wytrącanie i usuwanie gazów, mikropęcherzy powietrza i wolnego powietrza odbywa się w sposób ciągły, aż do zupełnego odpowietrzenia instalacji i wyłączenia się separatora. Każdego dnia o określonej nastawami godzinie, urządzenie sprawdza ilość gazów w zładzie instalacji i podejmuje odpowietrzanie układu tylko wtedy, gdy jest to konieczne.
Sterowniki separatorów Spirovent Superior S400/S600 mają możliwość podłączenia do sieci internetowej LAN lub WLAN (wi-fi). Podłączenie sterownika do sieci internetowej umożliwia podgląd i zdalne zarządzanie urządzenem (poprzez dedykowaną stronę internetową).

**Wykonanie:**
Obudowa ochronna z tworzywa. Podstawa (wieszak) ze stali. Mikroprocesorowy sterownik z kolorowym ekranem dotykowym. Pompy o długiej żywotności. Pozostałe elementy wewnętrzne i uszczelnienia z materiałów i tworzyw odpornych na wysoką temperaturę i starzenie.

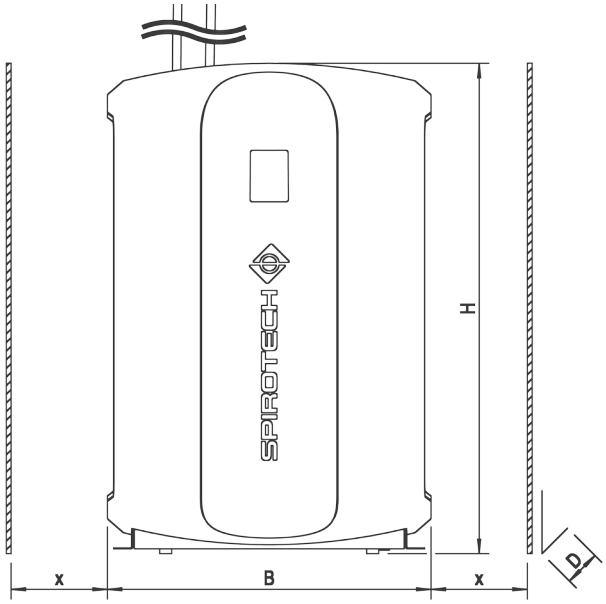
| | |
|---|---|
| Ciśnienie pracy: | wg tabeli |
| Temperatura maks.: | 90°C |
| Zasilanie: | 230V / 50 Hz (S600 - na zapytanie wersja 60 Hz) |
| Stopień ochrony: | IP 44 |
| Masa: | wg tabeli |

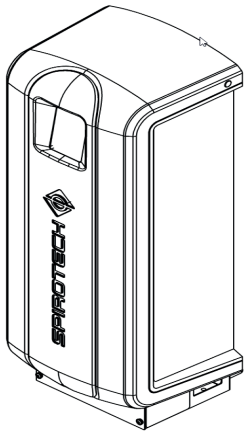
**Zgodność z dyrektywami Unii Europejskiej: 2006/42/WE maszynową MD, 2014/35/UE niskonapięciową LVD, 2014/30/UE w sprawie kompatybilności elektromagnetycznej EMC, 2014/68/UE ciśnieniową PED, 2011/65/UE niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym RoHS.**

SPIROTECH/152k23HUSTY/KARTA

SPIROTECH - HUSTY
ul. Rzepakowa 5e, 31-989 Kraków, tel. 12/645-03-04, faks 12/645-03-33, e-mail: info@husty.pl www.spirotech.pl

## Podciśnieniowy separator powietrza (gazów) SPIROVENT SUPERIOR




SPIROVENT
SUPERIOR
S400

SPIROVENT
SUPERIOR
S600

| typ | nr kat. | H x B x D [mm] | maks. objętość instalacji [m³] | temp. pracy [°C] | ilość uzdatnianej cieczy [l/h] | ciśnienie napełniania [bar] | temp. otoczenia [°C] | poziom hałasu [dB(A)] | napięcie zasilania [V] | zużycie energii [W] | waga [kg] | ciśnienie pracy [bar] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| S400 | MV04A50 | 930x356x334 | 100 | 0-90 | 500 | nd | 0-40 | 55 | 230 | 500 | 34 | 1-4 |
| S400-B | MV04B50 | 930x356x334 | 100 | 0-90 | 500 | 1-10 | 0-40 | 55 | 230 | 500 | 35 | 1-4 |
| S400-R | MV04R50 | 930x356x334 | 100 | 0-90 | 500 | 0-10 | 0-40 | 55 | 230 | 500 | 34 | 1-4 |
| S400-I | MV04A50I | 930x356x334 | 100 | 0-90 | 500 | nd | 0-40 | 55 | 230 | 500 | 34 | 1-4 |
| S400-BI | MV04B50I | 930x356x334 | 100 | 0-90 | 500 | 1-10 | 0-40 | 55 | 230 | 500 | 35 | 1-4 |
| S400-RI | MV04R50I | 930x356x334 | 100 | 0-90 | 500 | 0-10 | 0-40 | 55 | 230 | 500 | 34 | 1-4 |
| S600 | MV06A50 | 1020x673x360 | 325 | 0-90 | 1000 | nd | 0-40 | 57 | 230 | 800 | 62 | 2,5-6 |
| S600-B | MV06B50 | 1020x673x360 | 325 | 0-90 | 1000 | 1-10 | 0-40 | 57 | 230 | 800 | 64 | 2,5-6 |
| S600-R | MV06R50 | 1020x673x360 | 325 | 0-90 | 1000 | 0-10 | 0-40 | 57 | 230 | 800 | 63 | 2,5-6 |
| S600-I | MV06A50I | 1020x673x360 | 325 | 0-90 | 1000 | nd | 0-40 | 57 | 230 | 800 | 62 | 2,5-6 |
| S600-BI | MV06B50I | 1020x673x360 | 325 | 0-90 | 1000 | 1-10 | 0-40 | 57 | 230 | 800 | 64 | 2,5-6 |
| S600-RI | MV06R50I | 1020x673x360 | 325 | 0-90 | 1000 | 0-10 | 0-40 | 57 | 230 | 800 | 63 | 2,5-6 |
| S600-L | MV06AL50 | 1020x673x360 | 325 | 0-90 | 1000 | nd | 0-40 | 57 | 230 | 800 | 62 | 1-3 |
| S600-BL | MV06BL50 | 1020x673x360 | 325 | 0-90 | 1000 | 1-10 | 0-40 | 57 | 230 | 800 | 64 | 1-3 |
| S600-RL | MV06RL50 | 1020x673x360 | 325 | 0-90 | 1000 | 0-10 | 0-40 | 57 | 230 | 800 | 63 | 1-3 |
| S600-LI | MV06AL50I | 1020x673x360 | 325 | 0-90 | 1000 | nd | 0-40 | 57 | 230 | 800 | 62 | 1-3 |
| S600-BLI | MV06BL50I | 1020x673x360 | 325 | 0-90 | 1000 | 1-10 | 0-40 | 57 | 230 | 800 | 64 | 1-3 |
| S600-RLI | MV06RL50I | 1020x673x360 | 325 | 0-90 | 1000 | 0-10 | 0-40 | 57 | 230 | 800 | 63 | 1-3 |

Separatory podciśnieniowe SPIROVENT Superior mogą być stosowane w instalacjach wypełnionych mieszaniną wody i glikolu - maks. 40%.

Wersje z uzupełnianiem (dopełnianiem) instalacji:
-B - uzupełnianie poprzez zbiornik pośredni, pełniący również funkcję zabezpieczenia przed przepływem zwrotnym,
-R - uzupełnianie bezpośrednie.

Dla instalacji chłodniczych należy zamawiać separatory S400 / S600 wyposażone w specjalną izolację - numer katalogowy z literą „I”.

Separatory S600 dla instalacji niskociśnieniowych (1-3 bar) - litera "L" w numerze katalogowym.

Na zapytanie wersje S600 dla zasilania z napięciem o częstotliwości 60 Hz.