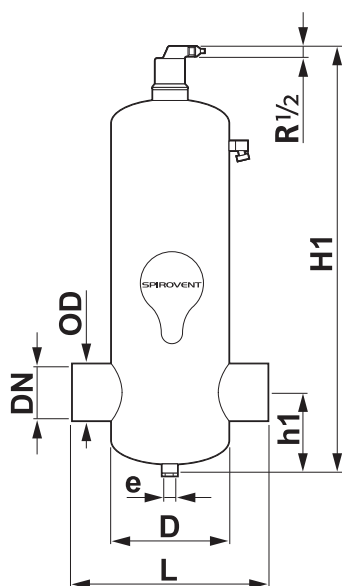
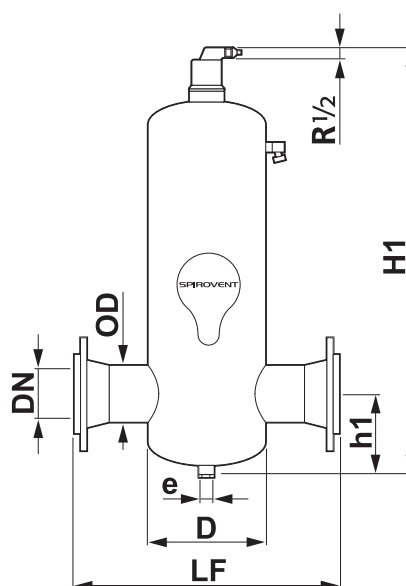




SPIROVENT HA050-300L



SPIROVENT HA050-300F

Zastosowanie:

Separator mikropęcherzy powietrza SPIROVENT służy do usuwania gazów, powietrza wolnego i w formie mikropęcherzy z instalacji cieczowych, grzewczych/chłodniczych w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Ze względu na swoją konstrukcję - w górnej części odpowietrznik automatyczny SPIROTOP, umożliwia napowietrzanie instalacji podczas jej opróżniania. Usunięcie powietrza i gazów z instalacji eliminuje korozję, kawitację pomp, wycisza pracę instalacji, przyczynia się do optymalnego przekazywania ciepła. Wszystko to zapewnia przedłużenie żywotności elementów instalacji i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego.

Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu separatora.

Separatory SPIROVENT typu "Hi-flow" (dużego przepływu) zostały specjalnie zaprojektowane dla systemów wodnych, w których przepływ jest z zakresu 1,5 do 3 m/s, na przykład w systemach wody chłodniczej.

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych. Najwyższą wydajność separatory uzyskują w instalacjach grzewczych przy ciśnieniu poniżej 2 bar w miejscu montażu separatora i poniżej 1 bar w instalacjach chłodniczych. Montaż w miejscu, w którym temperatura czynnika w instalacji jest najwyższa - za kotłem lub wymiennikiem, na zasilaniu w instalacjach grzewczych i przed agregatem, na powrocie w instalacjach chłodniczych.

Obsługa:

Po zamontowaniu separator SPIROVENT nie wymaga dodatkowej obsługi. Wytrącanie i usuwanie gazów, mikropęcherzy powietrza i wolnego powietrza odbywa się w sposób ciągły.

Wykonanie:

Odpowietrznik automatyczny z mosiądzu, pływak z tworzywa sztucznego (PP), uszczelnienie z Vitonu. Korpus separatora z zaczepekami nośnymi ze stali (S235 JR G2), przyłącza do wspawania ze stali (S235 JR G2), kołnierze ze stali (P250GH). Spirotuba z miedzi, spoiwo cynowe (SnCu3). Dodatkowy zawór do napowietrzania i usuwania piany (stosowany podczas napełniania instalacji). Na indywidualne zamówienia dostępne wykonania na wyższe temperatury i ciśnienia, z innych materiałów.

Przyłącza: spawane HA050-300L, kołnierzowe PN16 HA050-300F (wg tabel)

Ciśnienie maks.: 10 bar

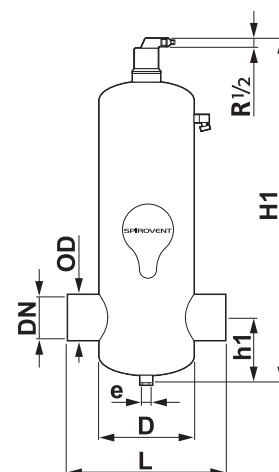
Temperatura maks.: 110°C

Położenie robocze: oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych

Masa: wg tabel

Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).

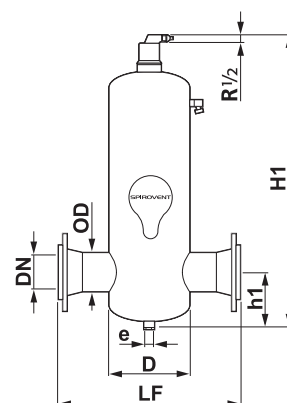
Separator mikropęcherzy powietrza SPIROVENT Hi-flow - dużego przepływu (połączenia spawane)											
wielkość	nr kat.	OD mm	H1 mm	h1 mm	D mm	e	L mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	HA050L	60,3	630	120	159	G1/2	260	25	11,7	7	12
DN065	HA065L	76,1	630	130	159	G1/2	260	40	11,9	7	12
DN080	HA080L	88,9	780	150	219	G1/2	370	54	12,4	25	24
DN100	HA100L	114,3	780	160	219	G1/2	370	94	14,8	25	24
DN125	HA125L	139,7	1030	195	324	G1/2	525	144	16,8	75	59
DN150	HA150L	168,3	1030	210	324	G1/2	525	215	19,3	75	59
DN200	HA200L	219,1	1340	290	406	G1	650	360	23,2	150	115
DN250	HA250L	273	1750	385	508	G1	750	575	27,7	300	177
DN300	HA300L	323,9	2060	450	610	G1	850	810	31,1	500	342



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C

Prędkość przepływu do 3,0 m/s

Separator mikropęcherzy powietrza SPIROVENT Hi-flow - dużego przepływu (połączenia kołnierzowe)											
wielkość	nr kat.	OD mm	H1 mm	h1 mm	D mm	e	LF mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	HA050F	60,3	630	120	159	G1/2	350	25	11,7	7	17
DN065	HA065F	76,1	630	130	159	G1/2	350	40	11,9	7	19
DN080	HA080F	88,9	780	150	219	G1/2	470	54	12,4	25	32
DN100	HA100F	114,3	780	160	219	G1/2	475	94	14,8	25	33
DN125	HA125F	139,7	1030	195	324	G1/2	635	144	16,8	75	71
DN150	HA150F	168,3	1030	210	324	G1/2	635	215	19,3	75	74
DN200	HA200F	219,1	1340	290	406	G1	775	360	23,2	150	137
DN250	HA250F	273	1750	385	508	G1	890	575	27,7	300	212
DN300	HA300F	323,9	2060	450	610	G1	1005	810	31,1	500	392



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C
kołnierz typu PN16

Prędkość przepływu do 3,0 m/s