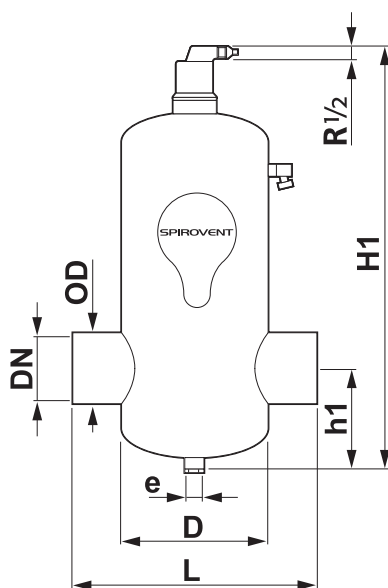
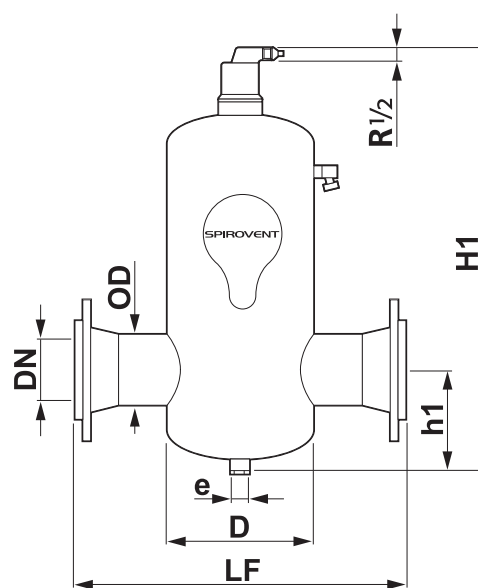




SPIROVENT BA050-300L



SPIROVENT BA050-300F

Zastosowanie:

Separator mikropęcherzy powietrza SPIROVENT służy do usuwania gazów, powietrza wolnego i w formie mikropęcherzy z instalacji cieczowych, grzewczych/chłodniczych, w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Ze względu na swoją konstrukcję - w górnej części odpowietrznik automatyczny SPIROTOP, umożliwia napowietrzanie instalacji podczas jej opróżniania.

Usunięcie powietrza i gazów z instalacji eliminuje korozję, kawitację pomp, wycisza pracę instalacji, przyczynia się do optymalnego przekazywania ciepła. Wszystko to zapewnia przedłużenie żywotności elementów instalacji i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego.

Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu separatora.

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych. Najwyższą wydajność separatory uzyskują w instalacjach grzewczych przy ciśnieniu poniżej 2 bar w miejscu montażu separatora i poniżej 1 bar w instalacjach chłodniczych. Montaż w miejscu, w którym temperatura czynnika w instalacji jest najwyższa - za kotłem lub wymiennikiem, na zasilaniu w instalacjach grzewczych i przed agregatem, na powrocie w instalacjach chłodniczych.

Obsługa:

Po zamontowaniu separator SPIROVENT nie wymaga dodatkowej obsługi. Wytrącanie i usuwanie gazów, mikropęcherzy powietrza i wolnego powietrza odbywa się w sposób ciągły.

Wykonanie:

Odpowietrznik automatyczny z mosiądzu, pływak z tworzywa sztucznego (PP), uszczelnienie z Vitonu. Korpus separatora z zaczepami nośnymi ze stali (S235 JR G2), przyłącza do wspawania ze stali (S235 JR G2), kołnierze ze stali (P250GH). Spirotuba z miedzi, spoiwo cynowe (SnCu3). Dodatkowy zawór do napowietrzania i usuwania piany (stosowany podczas napełniania instalacji). Na indywidualne zamówienia dostępne wykonania na wyższe temperatury i ciśnienia, z innych materiałów.

Przyłącza: spawane BA050-300L, kołnierzowe PN16 BA050-300F (wg tabel)

Ciśnienie maks.: 10 bar

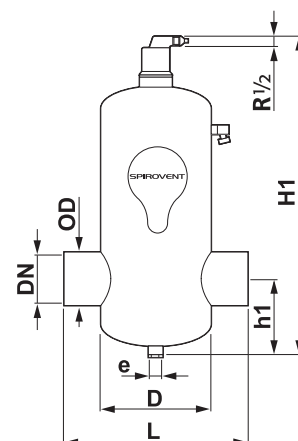
Temperatura maks.: 110°C

Położenie robocze: oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych

Masa: wg tabel

Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).

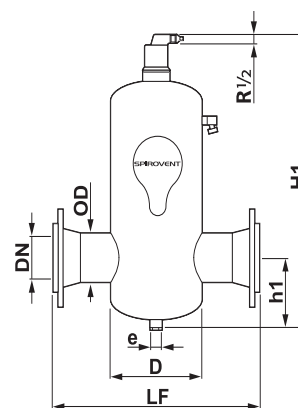
Separator mikropęcherzy powietrza SPIROVENT (połączenia spawane)											
wielkość	nr kat.	OD mm	H1 mm	h1 mm	D mm	e	L mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	BA050L	60,3	470	120	159	G1/2	260	12,5	2,9	5	9
DN065	BA065L	76,1	470	130	159	G1/2	260	20	3,0	5	9
DN080	BA080L	88,9	580	150	219	G1/2	370	27	3,1	17	18
DN100	BA100L	114,3	580	160	219	G1/2	370	47	3,7	17	18
DN125	BA125L	139,7	750	195	324	G1/2	525	72	4,2	50	42
DN150	BA150L	168,3	750	210	324	G1/2	525	108	4,9	50	42
DN200	BA200L	219,1	1000	290	406	G1	650	180	5,8	105	84
DN250	BA250L	273	1250	285	508	G1	750	288	7,0	210	137
DN300	BA300L	323,9	1465	450	610	G1	850	405	7,8	350	202



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C

Prędkość przepływu do 1,5 m/s

Separator mikropęcherzy powietrza SPIROVENT (połączenia kołnierzowe)											
wielkość	nr kat.	OD mm	H1 mm	h1 mm	D mm	e	LF mm	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
DN050	BA050F	60,3	470	120	159	G1/2	350	12,5	2,9	5	14
DN065	BA065F	76,1	470	130	159	G1/2	350	20	3,0	5	15
DN080	BA080F	88,9	580	150	219	G1/2	470	27	3,1	17	25
DN100	BA100F	114,3	580	160	219	G1/2	475	47	3,7	17	27
DN125	BA125F	139,7	750	195	324	G1/2	635	72	4,2	50	54
DN150	BA150F	168,3	750	210	324	G1/2	635	108	4,9	50	57
DN200	BA200F	219,1	1000	290	406	G1	775	180	5,8	105	106
DN250	BA250F	273	1250	285	508	G1	890	288	7,0	210	171
DN300	BA300F	323,9	1465	450	610	G1	1005	405	7,8	350	251



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C
kołnierz typu PN16

Prędkość przepływu do 1,5 m/s