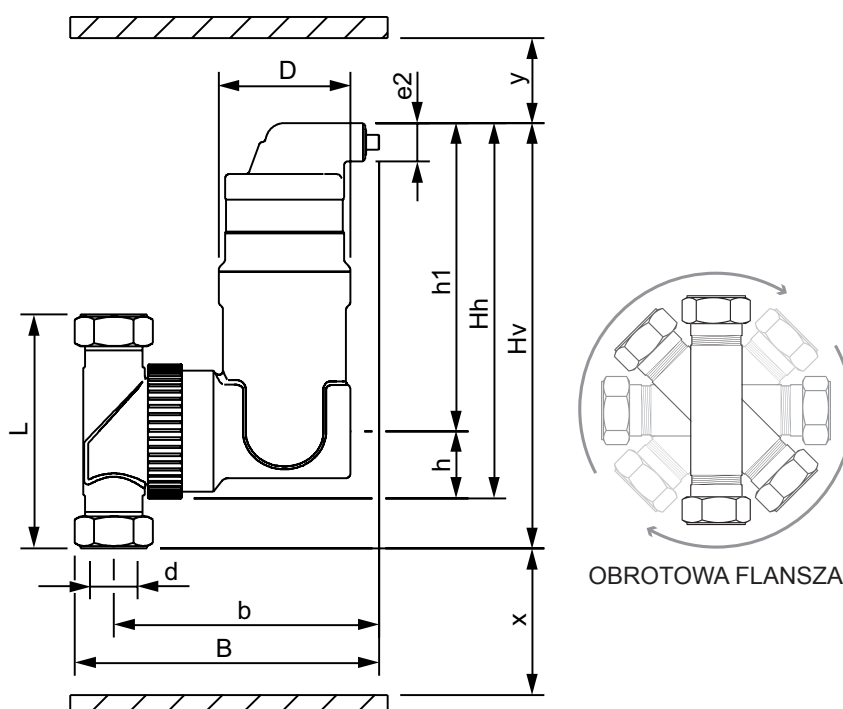




Zastosowanie:

Separator mikropęcherzy powietrza SPIROVENT RV2 służy do usuwania gazów, powietrza wolnego i w formie mikropęcherzy z instalacji cieczowych, grzewczych/chłodniczych, w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Ze względu na swoją konstrukcję - w górnej części odpowietrznik automatyczny SPIROTOP, umożliwia napowietrzanie instalacji podczas jej opróżniania. Usunięcie powietrza i gazów z instalacji eliminuje korozję, kawitację pomp, wycisza pracę instalacji, przyczynia się do optymalnego przekazywania ciepła. Wszystko to zapewnia przedłużenie żywotności elementów instalacji i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego.

SPIROVENT RV2 wyposażony jest w obrotową flanszę przyłączeniową, która umożliwia montaż separatora na dowolnie przebiegających rurociągach - poziomych, pionowych i ukośnych.

Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu separatora.

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej na rurociągach poziomych, pionowych i ukośnych. Najwyższą wydajność separatory uzyskują w instalacjach grzewczych przy ciśnieniu poniżej 3 bar w miejscu montażu separatora i poniżej 1 bar w instalacjach chłodniczych. Montaż w miejscu, w którym temperatura czynnika w instalacji jest najwyższa - za kotłem lub wymiennikiem, na zasilaniu w instalacjach grzewczych i przed agregatem, na powrocie w instalacjach chłodniczych.

Obsługa:

Po zamontowaniu separator SPIROVENT RV2 nie wymaga dodatkowej obsługi. Wytrącanie i usuwanie gazów, mikropęcherzy powietrza i wolnego powietrza odbywa się w sposób ciągły.

Wykonanie:

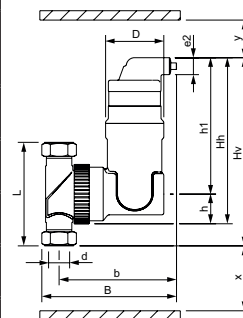
Pływak odpowietrznika automatycznego z tworzywa sztucznego odpornego na wysoką temperaturę (PP), korpus z mosiądzu. Uszczelnienie zaworu z Vitonu, spirotuba z miedzi, lut z cyny (SnCu3).

Przyłącze d:	łączka zaciskowa 22 mm, 28 mm; gwint wewnętrzny Rp 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2" (wg tabeli)
Ciśnienie maks.:	10 bar
Temperatura maks.:	110°C
Położenie robocze:	oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych, pionowych, ukośnych
Masa:	wg tabeli
Zastosowanie:	instalacje grzewcze, chłodnicze, możliwość pracy na mieszaninie wody z glikolem (maks. 50% glikolu)

Nie nadaje się do wody pitnej, użytkowej, demineralizowanej oraz z niebezpiecznymi lub łatwopalnymi cieczami.

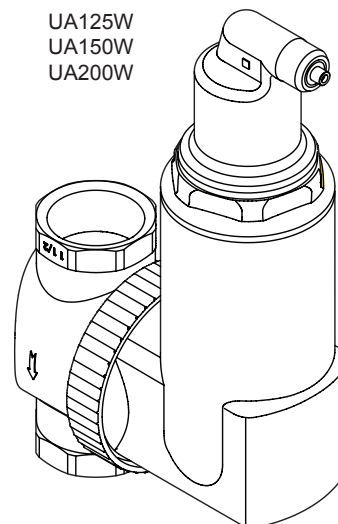
Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).

wielkość	nr kat.	przyłącze d	Hv mm	Hh mm	h1 mm	h mm	L mm	D mm	B mm	b mm	x/y mm	e2	wydatek m³/h	przy Δp kPa	objętość litry	waga kg
22 mm	UA022W	łączka zacisk. 22 mm	205	177	145	32	120	62	143	125	>50	R1/2	1,3	2,1	0,18	1,8
28 mm	UA028W	łączka zacisk. 28 mm	205	177	145	32	120	62	151	128	>50	R1/2	2,0	3,8	0,18	1,8
3/4"	UA075W	gwint wewn. Rp3/4"	195	177	145	32	100	62	144	127	>50	R1/2	1,3	2,1	0,38	1,6
1"	UA100W	gwint wewn. Rp1"	195	177	145	32	100	62	154	131	>50	R1/2	2,0	3,8	0,41	1,8
1 1/4"	UA125W	gwint wewn. Rp1 1/4"	290	276	226	50	128	80	174	149	>50	R1/2	3,6	2,5	1,12	4,0
1 1/2"	UA150W	gwint wewn. Rp1 1/2"	290	276	226	50	128	80	179	152	>50	R1/2	5,0	4,0	1,16	4,0
2"	UA200W	gwint wewn. Rp2"	310	296	246	50	128	80	184	159	>50	R1/2	7,5	8,3	1,38	5,0



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C

Technical drawing of a valve assembly. It features a main cylindrical body with a handle on top. A threaded stem extends from the bottom of the body, and a separate hexagonal nut is shown to the left of the stem. A cross-section of the stem is also depicted, showing internal threads.



- korek/zaśleпка gwint wewnętrzny 1/2".