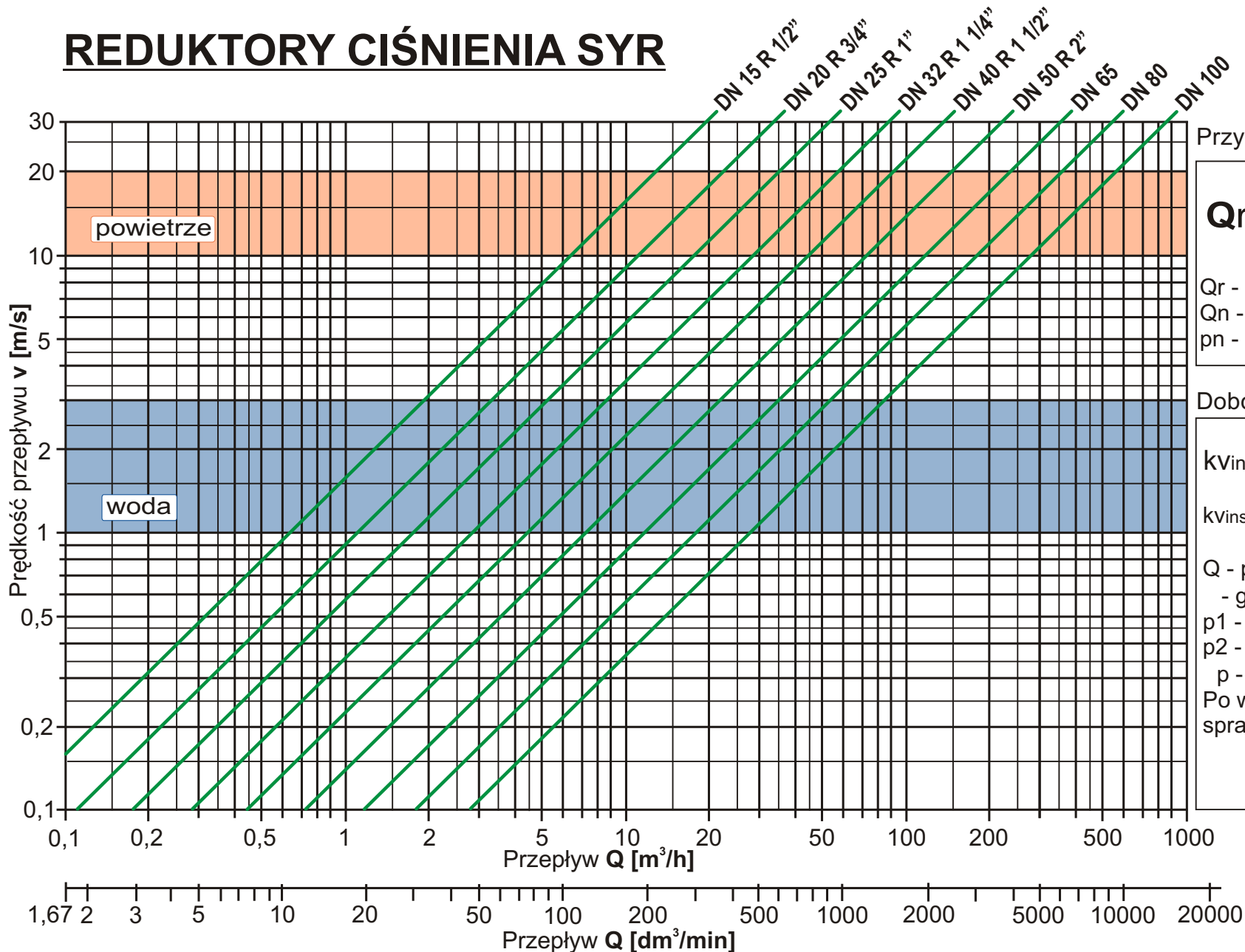


REDUKTORY CIŚNIENIA SYR



Przy obliczaniu przepływu powietrza:

$$Q_r = \frac{Q_n}{p_n + 1}$$

Q_r - przepływ powietrza robocze [m³]
 Q_n - przepływ powietrza normalne [m³]
 p_n - nadciśnienie robocze [bar]

Dobór reduktora dla cieczy:

$$k_{vinst} = Q \sqrt{\frac{1000}{p}}$$

k_{vinst} - współczynnik przepływu instalacji [m³/h]

Q - przepływ cieczy [m³]

- gęstość cieczy [kg/m³]

p_1 - ciś. wejściowe (absolutne) [bar]

p_2 - ciś. wyjściowe (absolutne) [bar]

p - różnica ciśnień [bar]

Po wyznaczeniu współczynnika k_{vinst} sprawdzamy aby:

$k_{vinst} < k_v$ (dla reduktora w tabeli poniżej)

W tabeli poniżej podano wartości współczynników K_v w celu możliwości policzenia właściwych dla danego reduktora straty ciśnienia przy określony przepływie.

Typ	312 EuroPlus		315 i 6243						6247		
DN	15	20	15	20	25	32	40	50	65	80	100
K_v	2,60	2,60	2,90	3,25	4,96	10,60	12,75	13,75	24	36	56

$$k_v \text{ [m³/h]} = \frac{Q \text{ [m³/h]}}{\sqrt{p \text{ [bar]}}} \quad p = \left(\frac{Q}{k_v} \right)^2$$